

Kennen Sie Komatsu „Feeder Breaker“ (Durchlauf- Walzenbrecher)?



Komatsu Feeder Breaker (Durchlauf – Walzenbrecher) bieten erhebliche Vorteile für die Zuschlagstoff- und Zementbetriebe. Sie verfügen über ein einzigartiges Design, das die betriebliche Effizienz steigern, Ausfallzeiten reduzieren und eine außergewöhnliche Zuverlässigkeit bieten kann. Wenn Sie mit Durchlauf - Brechern nicht vertraut sind, werden wir im folgenden Artikel erklären, was diese innovativen Brecher leisten können und welche entscheidende Rolle sie beim Materialtransport und bei der Rationalisierung von Abläufen, insbesondere in der Zementindustrie spielen.

Wie funktionieren Komatsu Feeder Breaker?

Ein Feeder Breaker ist eine integrierte Brecherlösung für die Zuschlagstoff- und Zementindustrie, die einen reibungslosen Materialfluss und eine Zerkleinerung ermöglicht.

Diese vielseitige Maschine kombiniert zwei Funktionen: Sie führt das Material in den Prozess ein, siebt und zerkleinert es vor. Aufgrund ihrer innovativen Konstruktion sind Komatsu Feeder Breaker ideal für die Verarbeitung sperriger und schwer zu handhabender Materialien.

Das Besondere am Komatsu Feeder Breaker ist die Kombination aus Kettenförderband und Vorbrecher in einem gemeinsamen Rahmen. Die Stamler Corporation (USA) - heute Teil von Komatsu - hat diese Technologie ursprünglich entwickelt. Das Kettenförderband transportiert das Material horizontal unter die rotierende Brecherwelle. Die Brecherwelle ist mit austauschbaren Meißeln ausgestattet, die das Mineral unter Spannung spalten. Die Zugfestigkeit der meisten Mineralien beträgt weniger als 10 % ihrer Druckfestigkeit, wodurch Feeder Brecher bei der Zerkleinerung des Materials äußerst effektiv und effizient sind.



Das Feeder Breaker Design von Komatsu

Komatsu bietet eine gesamte Baureihe von Durchlaufbrechern an, die speziell auf die besonderen Herausforderungen in der Zuschlagstoff- und Zementindustrie zugeschnitten sind. Unsere Komatsu Feeder Breaker sind auf Langlebigkeit und Effizienz ausgelegt und können hohe Kapazitäten bewältigen, was sie ideal für den Einsatz in der Verarbeitung verschiedener Zuschlagstoffe für die Zementproduktion macht.

Die Komatsu Feeder Breaker zeichnen sich durch mehrere Hauptmerkmale aus:

- **Robuste Konstruktion mit geringer Bauhöhe** – die den härtesten Umgebungsbedingungen in Zuschlagstoff- und Zementwerken standhält. Die geringe Bauhöhe erleichtert das Beladen mittels Radlader, Hydraulikbagger oder LKW.
- **Hoher Mengendurchsatz und hohe Zerkleinerungsverhältnisse** – ermöglichen eine effiziente Materialverarbeitung, um die gewünschte Korngröße in möglichst wenigen Zerkleinerungsschritten zu erreichen und gleichzeitig die Bildung von Feinanteilen zu minimieren.
- **Hohe Produktionssicherheit** – die Maschine wurde entwickelt, um anspruchsvolle Materialien wie Ton und nasse, klebrige Materialien effektiv zu zerkleinern, die viele herkömmliche Brechanlagen wie Backen- oder Kegelsbrecher verstopfen würden. Somit können ungeplante Produktionsausfälle aufgrund von Verstopfungen vermieden werden.

Das letzte Merkmal ist von besonderer Bedeutung und hängt davon ab, wie herkömmliche Geräte im Vergleich zu Komatsu Feeder Breaker konstruiert sind. Beispielsweise handelt es sich bei Backen- und Kegelsbrechern um schwerkraftbeschickte Maschinen mit einem Materialfluss von oben nach unten, was das Zerkleinern von Ton und nassen, klebrigen Materialien erschwert und zu Verstopfungen führen kann. Verstopfungen in Brechern verringern die Zementproduktion und erhöhen die Betriebskosten. Die Durchlaufbrecher von Komatsu werden nicht durch Schwerkraft beschickt, sondern verfügen über einen effizienten Ketten- und Mitnehmerförderer, der das Material in Bewegung hält. Diese Konstruktion zieht das Material durch den Komatsu Durchlauf - Walzenbrecher und verhindert potenzielle Verstopfungen durch Ton oder nasses, klebriges Material.

Weitere Funktionen des Komatsu Feeder Breakers

Neben diesen Spitzenmerkmalen gibt es noch mehrere andere Konstruktionselemente der Komatsu-Feeder Breaker, die erheblichen Vorteile für Zuschlagstoff- und Zementanwendungen bringen:

- **Verschiedene Transportoptionen passend zu Ihren Anforderungen** – Zur Verkürzung der Transportzykluszeiten stehen Optionen zur Raupen-, Rad- oder Kufenmontage zur Verfügung.
- **Einfache Wartung** – einfacher Zugang zu wichtigen Komponenten sowie ein hochfester Kettenförderer, der für eine lange Lebensdauer, geringen Wartungsaufwand und höchste Zuverlässigkeit ausgelegt ist.
- **Energieeffizienz** – reduziert die Betriebskosten durch energieeffizienten Zugbruch der Materialien, was auch zu geringeren Maschinenbelastungen führt.

Auswahl des richtigen Komatsu Feeder Breakers für Zementwerke

Komatsu Feeder Breaker sind in Branchen unverzichtbar, in denen ein präziser Materialfluss und eine Größenreduktion der Mineralien erforderlich ist, beispielsweise in der Zementindustrie. Die gewünschte Materialgröße wird durch Anpassen des Abstandes zwischen Brecherwelle und Förderdeck sowie die Auswahl und Bestückung der Meißel erreicht. Diese Brechanlagen sind besonders wertvoll für Zementbetriebe, da Komatsu Feeder Breaker die Größe von Mineralien und anderen Materialien reduzieren und die Herausforderungen von Ton und nassen, klebrigen Materialien meistern.

Die Auswahl des richtigen Komatsu Feeder Breaker hängt von mehreren Faktoren ab, darunter Materialeigenschaften, gewünschte Korngröße und Gesamtkapazitätsanforderungen. Das Expertenteam von Komatsu kann Ihnen bei der Auswahl des perfekten Durchlaufbrechers für Ihren Betrieb helfen und so eine optimale Leistung und Produktivität gewährleisten.

Wir helfen Ihnen dabei, Ihre Zementproduktion effizienter zu gestalten

Komatsu Feeder Breaker sind für eine effiziente Materialhandhabung und -verarbeitung bei Zuschlagstoff- und Zementanwendungen unerlässlich. Das Portfolio von Komatsu an verschiedenen Maschinen verkörpert Innovation, Effizienz und Langlebigkeit und macht sie zu einer ausgezeichneten Wahl für Unternehmen, die ihre Abläufe verbessern möchten.