

SW 50 SW 60



Zweistufiges
Sicherheits
Startsystem

ROPS ,FOPS, Klappbarer
Sicherheitsrahmen

Zuschaltbare
Geschwindigkeitsbegrenzung

Extra helles LCD-Display
mit Schutzklasse IP67

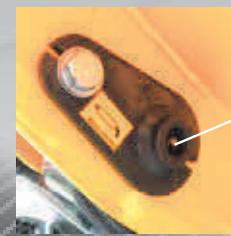


Frontscheinwerfer
mit Schutzgitter

Frontkamera
mit 150°
Weitwinkel



Parkbremse federbetägt,
hydraulisch gelöst. Kein
Einstellen erforderlich.



Drehbolzen mit Nitrotec
(Nitrid) Beschichtung für
lange Lebensdauer

Farblich abgesetzte
Trittstufen und
Handläufe





Servicezugang über
abschließbare
Motorhaube



Nach IP67
geschützter 7"
LCD Monitor

Hintere Abdeckung
aus 15mm
Massivstahl für
höchsten Schlagschutz



Multi-Achsen Joystick



180°
Power-
Drehgelenk



Klapptbare LED
Rückleuchten

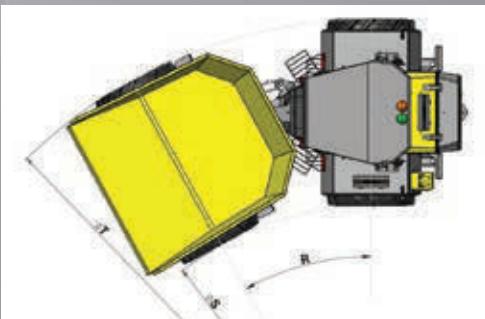
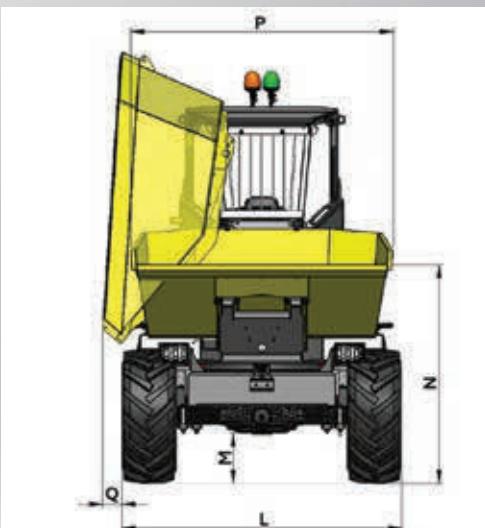


Neigungsmesser

Vollständig verstellbarer,
gefederter Sitz mit
Automatikgurt und
Dokumententasche



SW50 SW55 50 SW60



STATIC DIMENSIONS in mm		
	SW5550-C	SW5560-C
A	2210	2490
B	4530	4621
C	1030	974
D	993	1115
E	1767	1863
F	3230	3438
G	2214	2251
H	2967	3005
J	3248	3285
L	1815	2242
M	367	404
N	1667	1746
P	1920	2106
Q	292	156
S	5947	7452
T	9870	12000
U	529	434
V	565	493

KAPAZITÄT:	SW5550	SW5560
Max. Nutzlast:	5000kg	6000kg
Leergewicht:	3725kg	4100kg
Mulenvolumen gehäuft:	2633L	3150L
Mulenvolumen gestrichen:	2110L	2444L
Water:	1368L	1650L

MOTOR:

Hersteller: Hyundai 4 Zylinder wassergekühlt
 Modell: D24 DM02VB
 Hubraum: 2.4 L
 Max. Leistung: 55.4kW/75,32 PS @ 2600 U/min
 Max. Drehmoment: 320Nm @ 1600 U/min
 Kraftstoff: Diesel
 Emissionsstufe: (EU) 2016/1628

GETRIEBE:

Zweistufiges hydrostatisches CVT
 Getriebe Permanenter Allradantrieb

ANTRIEBSMERKMALE:

Vorwärts / Rückwärts:	0-25 km/h (0-15.5 mph)	0-26 km/h (0-16.1 mph)
Max. Lenkeinschlag:	+/- 32°	+/- 29°
Wendekreis:	9.87m	12m
Steigfähigkeit:	50%	50%
Tyres:	12.5/80-18 16PR (Traktionsprofil)	405/70-20 (Traktionsprofil)
Lenkung:	Hydraulische Knicklenkung mit Load Sensing und Prioritätsventil	
Betriebsbremse:	Mehrscheiben Ölabdremse an der Vorderachse	
Parkbremse:	Handbremse (SAHR) federbetätigt, hydraulisch gelöst	

SCHALLPEGEL:

LWA	101dB(A)	101dB(A)
LPA	85dB(A)	85dB(A)

FÜLLMENGEN:

Kraftstoff:	56L	56L
Hydrauliköl:	54L	54L

MULDE:

Hydraulisches Kippen der Mulde bis 82°
 Heavy Duty Mulde aus hochfestem Stahl für herausragende Stabilität und Langlebigkeit
 Multi-Achsen Joystick für verbesserte Bedienung

ELEKTRIK:

Heavy Duty 100SPPLA Batterie: 12V, 700CCA, 74 Ah
 Verkabelung mit Kabelschutzschlauch und zusätzlichen Ausgängen

HYDRAULIKSYSTEM:

Hydrostatische Pumpe mit Load Sensing Steuerung
 Hydrauliksystem mit serienmäßigen Messpunkten
 Leicht erreichbarer Ölfilter oberhalb des Tanks

SITZ UND BEDIENUNG:

Einstellbarer gefederter Fahrersitz, Einstieg von beiden Seiten
 Freier Zugang zum Dumper
 Farblich abgesetzte Trittstufen und Handläufe
 Extra helle Warnleuchten
 Mittelkonsole in Stahlbauweise für sicheren Schutz der Beine
 An der Lenksäule montierter Fahrtrichtungshebel
 Anti-Rutsch Boden

WARTUNGSZUGANG:

Einfacher Zugang zu den Wartungspunkten
 Abschließbare Motorraumklappen

STANDARD AUSRÜSTUNG:

Straßenfahrtscheinwerfer
 Frontkamera mit 7" LCD Monitor
 Rundum-Kennleuchte
 Abschlepphaken
 Abschleppvorrichtung
 Frontkamera mit 7" LCD Monitor
 Neigungsmesser

Wir behalten uns das Recht vor, die oben genannte Spezifikation ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Sonderausstattung

Grundgerät:

Mulde aus Hardox

Sonderfarbe RAL (Alle gelben Teile)



Anhängerbetrieb:

Scharmuller Anhängerkupplung

7 polige Anhängersteckdose



Reifen:

Ackerschlepper-Bereifung 405/70-20



Umweltschutz:

Panolin Bio Hydrauliköl

anstelle von HVLP 46 Hydrauliköl



Sicherheit:

Cesar Datatag

Telematik Fahrzeugortung

Zusätzliche Sicherheitsoptionen:

Überlaufschutz am Muldenende

Radarsystem

360° Kamera

Sicherheitsgurt Warnsystem

Warndreieck

Unterlegkeile

Rückspiegel am Überrollsitz

Wartung:

Service-Kits für regelmäßige

Wartungsarbeiten

*basierend auf Daten des Motorenherstellers bei Nenndrehzahl