

SW 55 50 SW 55 60



Extra helles LCD-Display
mit Schutzklasse IP67



Zweistufiges
Sicherheits-
Startsystem

ROPS ,FOPS, Klappbarer
Sicherheitsrahmen

Zuschaltbare
Geschwindigkeitsbegrenzung



Farblich abgesetzte
Tritstufen und
Handläufe



Drehbolzen mit Nitrotec
(Nitrid) Beschichtung für
lange Lebensdauer

Frontkamera
mit 150°
Weitwinkel



Parkbremse federbetätigt,
hydraulisch gelöst. Kein
Einstellen erforderlich.



Frontscheinwerfer
mit Schutzgitter





Servicezugang über
abschließbare
Motorhaube



Nach IP67
geschützter 7"
LCD Monitor

Hinterre Abdeckung
aus 15mm
Massivstahl für
höchsten Schlagschutz



Multi-Achsen Joystick

180°
Power-
Drehgelenk

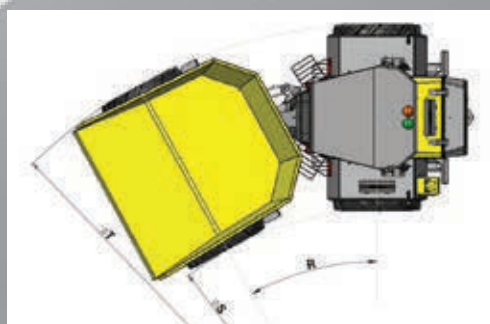
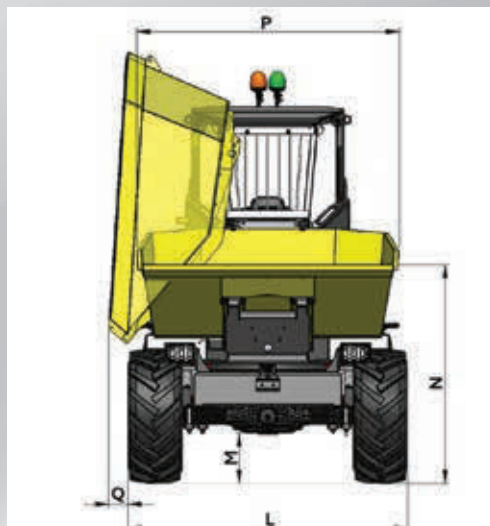
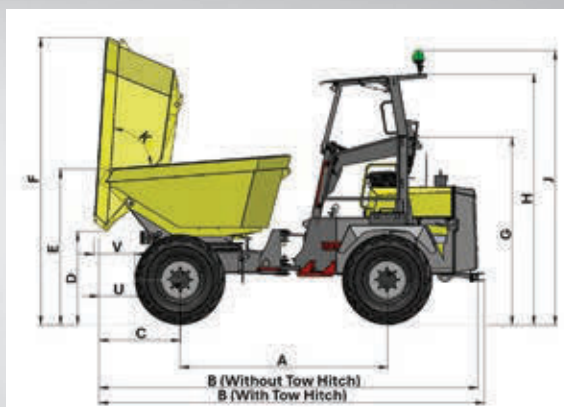
Klappbare LED
Rückleuchten



Neigungsmesser

Vollständig verstellbarer,
gefederter Sitz mit
Automatikgurt und
Dokumententasche





STATIC DIMENSIONS in mm		
	SW5550-C	SW5560-C
A	2210	2490
B	4530	4621
C	1030	974
D	993	1115
E	1767	1863
F	3230	3438
G	2214	2251
H	2967	3005
J	3248	3285
L	1815	2242
M	367	404
N	1667	1746
P	1920	2106
Q	292	156
S	5947	7452
T	9870	12000
U	529	434
V	565	493

KAPAZITÄT:	SW5550	SW5560
Max. Nutzlast:	5000kg	6000kg
Leergewicht:	3725kg	4100kg

Muldenvolumen gehäuft:	2633L	3150L
Muldenvolumen gestrichen:	2110L	2444L
Water:	1368L	1650L

SW 55 50
SW 55 60

MOTOR:

Hersteller	Hyundai 4 Zylinder wassergekühlt
Modell	D24 DM02VB
Hubraum:	2.4 L
Max. Leistung:	55.4kW/75,32 PS @ 2600 U/min
Max. Drehmoment:	320Nm @ 1600 U/min
Kraftstoff:	Diesel
Emissionsstufe:	(EU) 2016/1628

GETRIEBE:

Zweistufiges hydrostatisches CVT
Getriebe Permanenter Allradantrieb

ANTRIEBSMERKMALE:

Vorwärts / Rückwärts:	0-25 km/h (0-15.5 mph)	0-26 km/h (0-16.1 mph)
Max. Lenkeinschlag:	+/- 32°	+/- 29°
Wendekreis:	9.87m	12m
Steigfähigkeit:	50%	50%
Tyres:	12.5/80-18 16PR (Traktionsprofil)	405/70-20 (Traktionsprofil)
Lenkung:	Hydraulische Knicklenkung mit Load Sensing und Prioritätsventil	
Betriebsbremse:	Mehrscheiben Ölbadbremse an der Vorderachse	
Parkbremse:	Handbremse (SAHR) federbetätigt, hydraulisch gelöst	

SCHALLPEGEL:

LWA	101dB(A)	101dB(A)
LPA	85dB(A)	85dB(A)

FÜLLMENGEN:

Kraftstoff:	56L	56L
Hydrauliköl:	54L	54L

MULDE:

Hydraulisches Kippen der Mulde bis 82°
Heavy Duty Mulde aus hochfestem Stahl für herausragende Stabilität und Langlebigkeit
Multi-Achsen Joystick für verbesserte Bedienung

ELEKTRIK:

Heavy Duty 100SPPLA Batterie: 12V, 700CCA, 74 Ah
Verkabelung mit Kabelschuttschlauch und zusätzlichen Ausgängen

HYDRAULIKSYSTEM:

Hydrostatische Pumpe mit Load Sensing Steuerung
Hydrauliksystem mit serienmäßigen Messpunkten
Leicht erreichbarer Ölfilter oberhalb des Tanks

SITZ UND BEDIENUNG:

Einstellbarer gefederter Fahrersitz, Einstieg von beiden Seiten
Freier Zugang zum Dumper
Farblich abgesetzte Trittstufen und Handläufe
Extra helle Warnleuchten
Mittelkonsole in Stahlbauweise für sicheren Schutz der Beine
An der Lenksäule montierter Fahrtrichtungshebel
Anti-Rutsch Boden

WARTUNGSZUGANG:

Einfacher Zugang zu den Wartungspunkten
Abschließbare Motorraumklappen

STANDARD AUSRÜSTUNG:

Straßenfahrerscheinwerfer
Frontkamera mit 7" LCD Monitor
Rundum-Kennleuchte
Abschlepphaken
Abschleppvorrichtung
Frontkamera mit 7" LCD Monitor
Neigungsmesser

Wir behalten uns das Recht vor, die oben genannte Spezifikation ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Sonderausstattung

Grundgerät:

Mulde aus Hardox
Sonderfarbe RAL (Alle gelben Teile)

Anhängerbetrieb:

Scharmuller Anhängerkupplung
7 polige Anhängersteckdose

Reifen:

Ackerschlepper-Bereifung 405/70-20

Umweltschutz:

Panolin Bio Hydrauliköl
anstelle von HVLP 46 Hydrauliköl

Sicherheit:

Cesar Datatag
Telematik Fahrzeugortung

Zusätzliche Sicherheitsoptionen:

Überlaufschutz am Muldenende
Radarsystem
360° Kamera
Sicherheitsgurt Warnsystem
Warndreieck
Unterlegkeile
Rückspiegel am Überrollschutz

Wartung:

Service-Kits für regelmäßige
Wartungsarbeiten



Demnächst



*basierend auf Daten des Motorenherstellers bei Nenndrehzahl