

SW 19 30



Extra helles
LCD-Display mit
Schutzklasse



Zweistufiges
Sicherheits
Startsystem

Zuschaltbare
Geschwindigkeitsbegrenzung



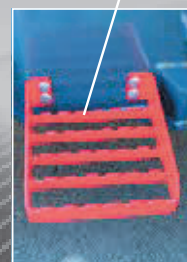
Parkbremse federbetätigt,
hydraulisch gelöst. Kein
Einstellen erforderlich.

Frontscheinwerfer
mit Schutzgitter

Frontkamera
mit 150°
Weitwinkel



Farblich abgesetzte
Trittschufen und Handläufe



Servicezugang über
abschließbare Motorhaube



integrierter
Werkzeugkasten



Frontkamera mit
7" LCD Monitor

versiegelter
Sicherungskasten
IP67

optionales Green Beacon
Sicherheitsgurtsystem

180° Power-
Drehgelenk

Massiver Stahl
hintere Abdeckung
für maximal
Aufprallschutz



Multi-Achsen Joystick



Neigungsmesser

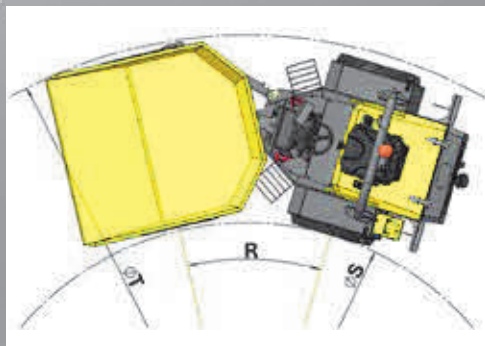
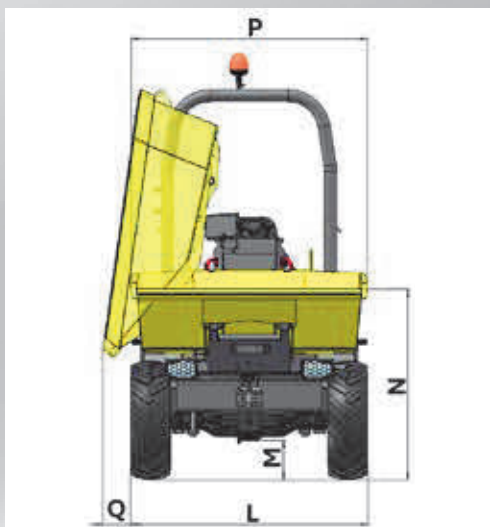
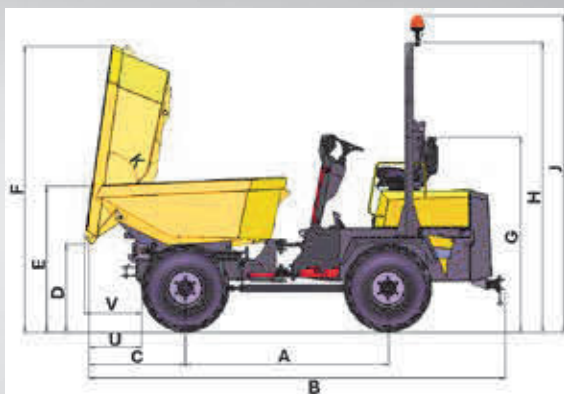
Drehbolzen mit
Nitrotec (Nitrid)
Beschichtung für
lange Lebensdauer



Vollständig verstellbarer,
gefederter Sitz mit
Automatikgurt und
Dokumententasche

super helle
LED-rückleuchten





STATIC DIMENSIONS in mm

A	2000
B	4106
C	955
D	873
E	1436
F	2823
G	1914
H	2848
J	3112
L	1730
M	288
N	1385
P	1722
Q	186
S	5009
T	8700
U	522
V	558

KAPAZITÄT:

Max. Nutzlast:	3000kg
Leergewicht:	2430kg
Muldenvolumen gehäuft:	1663L
Muldenvolumen gestrichen:	1242L
Wasser:	910L

SW
19 30

MOTOR:

Hersteller	Kubota 3 Zylinder wassergekühlt
Model	D1105
Hubraum:	1.1 L
Max. Leistung:	18.2kW/24.4 PS @ 3000 U/min
Max. Drehmoment:	72Nm @ 2200 U/min
Kraftstoff:	Diesel
Emissionsstufe:	(EU) 2016/1628 & Tier 4 US EPA & CARB

GETRIEBE:

Zweistufiges hydrostatisches CVT
Getriebe Permanenter Allradantrieb

ANTRIEBSMERKMALE:

Vorwärts / Rückwärts	0-20 km/h / 0-12.5 mph
Max. Lenkeinschlag:	+/- 33°
Wendekreis:	8.7m
Steigfähigkeit:	50%
Tyres (Traktionsprofil):	11.5/80-15.3 12PR
Lenkung:	Hydraulische Knicklenkung mit Load Sensing und Prioritätsventil
Betriebsbremse:	Mehrscheiben Ölbadbremse an der Vorderachse
Parkbremse:	Handbremse (SAHR) federbetätigt, hydraulisch gelöst

SCHALLPEGEL:

LWA	101dB(A)
LPA	80dB(A)

FÜLLMENGEN:

Kraftstoff:	40L
Hydrauliköl:	34L

MULDE:

Hydraulisches Kippen der Mulde bis 77.5°
Heavy Duty Mulde 6mm bäs aus hochfestem Stahl für herausragende
Stabilität und Langlebigkeit
Multi-Achsen Joystick für verbesserte Bedienung

ELEKTRIK:

Batterie: 075E 12V, 550CCA, 60 Ah
Verkabelung mit Kabelschuttschlauch und zusätzlichen Ausgängen

HYDRAULIKSYSTEM:

Hydrostatische Pumpe mit Load Sensing Steuerung
Hydrauliksystem mit serienmäßigen Messpunkten
Leicht erreichbarer Ölfilter oberhalb des Tanks

SITZ UND BEDIENUNG:

Einstellbarer gefederter Fahrersitz, Einstieg von beiden Seiten
Freier Zugang zum Dumper
Farblich abgesetzte Trittstufen und Handläufe
Extra helle Warnleuchten
Mittelkonsole in Stahlbauweise für sicheren Schutz der Beine
An der Lenksäule montierter Fahrtrichtungshebel
Anti-Rutsch Boden

WARTUNGSZUGANG:

Einfacher Zugang zu den Wartungspunkten
Abschließbare Motorraumklappen

STANDARD AUSTRÜSTUNG:

Straßenfahrscheinwerfer
Rundum-Kennleuchte
Abschlepphaken
Abschleppvorrichtung
Frontkamera mit 7" LCD Monitor
Neigungsmesser

Sonderausstattung

Grundgerät:

Mulde aus Hardox

Sonderfarbe RAL (Alle gelben Teile)

Anhängerbetrieb:

Schrammüller Anhängerkupplung 7 polige

Anhängersteckdose

Reifen:

Ackerschlepper-Bereifung

11.5/80-15.3 14PR AW726

Umweltschutz:

Panolin Bio Hydrauliköl

anstelle von HVLP 46 Hydrauliköl

Sicherheit:

Cesar Datatag

Telematik Fahrzeugortung Zusätzliche

Sicherheitsoptionen: Front-Kamera ip67

Warndreieck

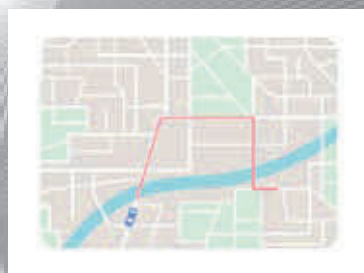
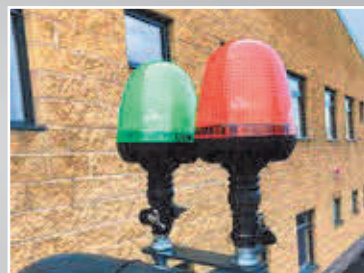
Unterlegkeile

Rückspiegel am Überrollschutz

Wartung:

Service-Kits für regelmäßige

Wartungsarbeiten



*basierend auf den Angaben der Motorenhersteller zur Nennndrehzahl