

# KOMATSU

## SK40-8

VORABVERSION



Kompaktlader

**Motorleistung**

53,7 kW / 73,0 PS @ 2500 U/min

**Betriebsgewicht**

4250 kg

**Nutzlast**

Standardschaufel (0,42 m<sup>3</sup>): 1685 kg

Tiefschaufel (0,47 m<sup>3</sup>): 1475 kg

## SK40-8



Motorleistung  
**53,7 kW / 73,0 PS**  
**@ 2500 U/min**

Betriebsgewicht  
**4250 kg**

Nutzlast  
**1685 kg** Standardschaufel (0,42 m<sup>3</sup>)  
**1475 kg** Tiefschaufel (0,47 m<sup>3</sup>)

# Industrieführende Hydraulik für höchste Effizienz im Anbaugeräteinsatz

## Flexibilität auf der Baustelle

- Hervorragende Stabilität mit einer Nutzlast von über 1,6 t
- Einfache Bedienung dank Fahrwerkssteuerung, Grabwinkelautomatik, Parallelführung und drei Betriebsarten, inklusive Kriechgang
- Gesteigerte Effizienz dank Axialkolbenpumpe für die Arbeitsausrüstung
- Höhere Losbrechkraft durch den weiterentwickelten Hubarm und Überdruckleitungen für die Arbeitsausrüstung sowie für die zusätzlichen Hydraulikkreisläufe

## Leistungsstark und umweltfreundlich

- Entspricht den Abgasvorschriften gemäß EU Stufe V dank Dieselpartikelfilter
- Klassenbeste Zugkraft, Losbrechkraft, Hubösenhöhe und Hubkraft

## Sicherheit hat Vorrang

- Optimierte Sicht dank Rückfahrkamera
- Gesteigerte Sicherheit durch die Hinderniserkennung (optional)
- Entspricht den neuesten Sicherheitsnormen, EN474 und ISO19014
- LED-Beleuchtung
- FOPS Stufe 2 Dachschutzgitter (optional)
- Zusätzlicher Motor-Ausschalter
- Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige
- Diebstahlsicherung durch passwortgeschütztes Monitorsystem

## Fahrerkomfort

- Geräumige Kabine mit optionaler Klimaanlage und hochziehbarer Fronttür mit Gasdruckfeder
- Luftgefederter Bedienplatz und vielfach verstellbarer, luftgefederter Fahrersitz für bestmöglichen Fahrerkomfort
- Überdruckkabine für einen sauberen Arbeitsplatz
- Multifunktionsmonitorsystem mit hochauflösendem 5-Zoll-Touchscreen und EPC-Bedienhebel
- Details wie die USB-Ladebuchse und das Bluetooth®-Radio sorgen für eine komfortable Arbeitsumgebung

## Extrem vielseitig

- Proportionalsteuerung der Anbaugeräte mittels elektronischem Hydrauliksteuergerät
- Maximale Flexibilität bei der Anbaugerätewahl mit 5 Anschlüssen als Sonderausrüstung (3 Anschlüsse sind Standard)
- Optimierte Betriebsarten mit elektronisch gesteuerter HST-Pumpe
- „Super Flow“-Hydraulik (mit Leckölleitung und elektr. Anschluss) als Standardausrüstung

## Einfache Wartung

- Einfacher Wartungszugang mit mehr Platz und zurückklappbarer Kabine
- Unkomplizierte Reinigung des Kühlers dank hydraulisch betriebenen Umkehrlüfter
- Erweiterte Wartungsinformationen am Monitorsystem einsehbar
- Motoröl-Wartungsintervall von 500 h

## Komtrax

- Komatsu Wireless Monitoring System
- 4G-Mobilfunktechnik
- Fehlermeldungsanzeige
- Integrierte Kommunikationsantenne

## Technische Daten

### Motor

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Modell                     | Komatsu S4D98E-6N1FE  |
| Typ                        | wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung     |
| Motorleistung              |   |
| bei Nenndrehzahl           | 2500 U/min  |
| ISO 14396                  | 53,7 kW / 73,0 PS   |
| ISO 9249 (netto)           | 52,3 kW / 73 PS   |
| Zylinderzahl               | 4   |
| Bohrung × Hub              | 98 × 110 mm   |
| Hubraum                    | 3,32 l  |
| Max. Drehmoment / Drehzahl | 280 Nm / 1625 U/min   |
| Kühlsystem                 | Wasser  |
| Kraftstoff                 | Dieselmotorkraftstoff gemäß EN590 Klasse 2/Grade D.<br>Paraffinischer Kraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016. |

### Getriebe

|                          |                       |
|--------------------------|-----------------------|
| Typ                      | hydrostatisch         |
| Pumpen                   | 2 Verstellpumpen      |
| Hydraulikmotoren         | 2 Radialkolbenmotoren |
| Anzahl Gänge             | 2                     |
| Max. Fahrgeschwindigkeit | 16 km/h               |
| Zugkraft                 | 4168 daN (4250 kgf)   |

### Hydrauliksystem

|                                 |                              |
|---------------------------------|------------------------------|
| Typ                             | Komatsu CLSS-Hydrauliksystem |
| Hydraulikpumpe                  | Axialkolbenmotor             |
| Max. Fördermenge                | 80 l/min                     |
| Max. Betriebsdruck              | 270 bar                      |
| Max. Fördermenge – „Super Flow“ | 140 l/min                    |

### Betriebsgewicht (ca.)

|   |          |
|---|----------|
| Betriebsgewicht, inklusive Kabine, Fahrer (75 kg), Schmier- und Kühlmittel, gefülltem Kraftstofftank, Standardausrüstung, Klimaanlage und LED-Heckbeleuchtung (ohne Schaufel) | 4050 kg  |
| Standardschaufel (2030 mm)  | + 200 kg |
| Tiefschaufel  | + 214 kg |
| Palettengabel   | + 188 kg |
| Unterschraubmesser  | + 45 kg  |
| FOPS Stufe 2 Dachschutzgitter   | + 81 kg  |

### Kompaktlader

|                                       |                     |
|---------------------------------------|---------------------|
| Standardschaufel                      |                     |
| Nutzlast                              | 1685 kg             |
| Kipplast                              | 3370 kg             |
| Schaufelvolumen (Standard) (ISO 7546) | 0,42 m³             |
| Losbrechkraft (ISO 14397)             | 3777 daN (3850 kgf) |
| Tiefschaufel                          |                     |
| Nutzlast                              | 1475 kg             |
| Kipplast                              | 2950 kg             |
| Schaufelvolumen (Standard) (ISO 7546) | 0,47 m³             |
| Losbrechkraft Schaufel (ISO 14397)    | 3443 daN (3510 kgf) |
| Losbrechkraft Hubzylinder             | 3727 daN (3800 kgf) |
| Nutzlast mit Palettengabeln           | 1273 kg             |
| Überladehöhe mit Gabelzinken          | 3150 mm             |
| Max. Reichweite mit Gabelzinken       | 573 mm              |

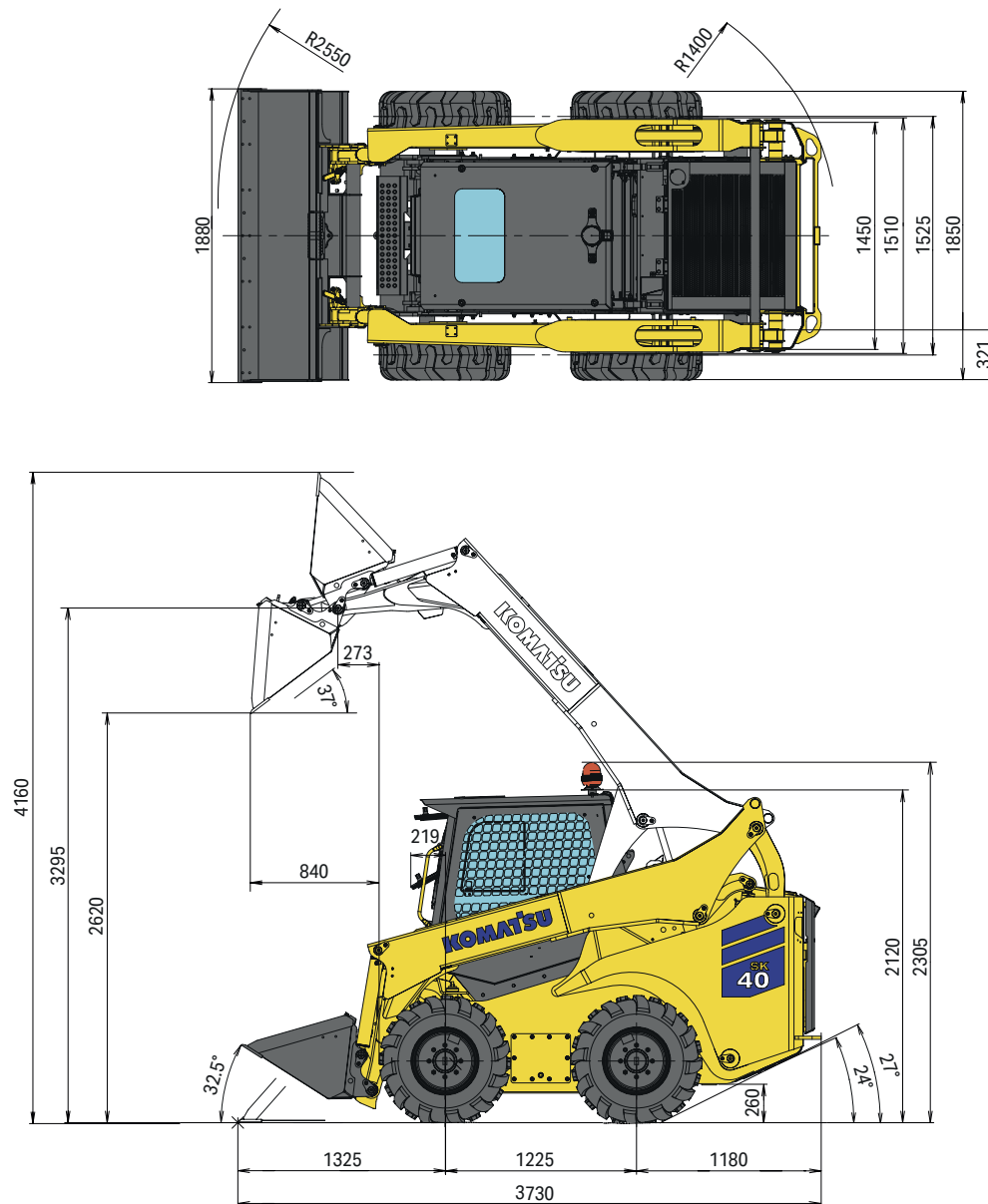
### Füllmengen

|                 |        |
|-----------------|--------|
| Kraftstofftank  | 84 l   |
| Kühlsystem      | 11 l   |
| Motoröl         | 7,5 l  |
| Hydrauliksystem | 58 l   |
| Endantrieb      | 14,4 l |

### Umwelt

|   |   |
|---|---|
| Motoremissionen   | gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V |
| Geräuschpegel   |   |
| LwA Umgebung  | 78 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)          |
| LpA Fahrerohr   | 103 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)   |
| Vibrationspegel (EN 12096:1997)   |   |
| Hand-Arm-Vibrationen  | ≤ 2,5 m/s² (Unsicherheit K = 1,2 m/s²)  |
| Ganzkörper-Vibrationen  | ≤ 0,5 m/s² (Unsicherheit K = 0,2 m/s²)  |
| Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430).<br>Gasmenge 0,7 kg; CO <sub>2</sub> -Äquivalent 1,0 t |   |

## Abmessungen



## Standard- und Sonderausrüstung

### Motor

|   |   |
|---|---|
| Komatsu S4D98E-6N1FE Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung | ● |
| Gemäß Abgasnorm EU Stufe V  | ● |
| Gekühlte Abgasrückführung und Dieselpartikelfilter (DPF)  | ● |
| Hydraulisch betriebener Kühlerlüfter mit variabler Drehzahl und Umkehrfunktion                                      | ● |
| Lichtmaschine 80 A  | ● |
| Anlasser 3,0 kW   | ● |
| Batterien 12 V / 100 Ah   | ● |

### Getriebe

|  |   |
|--|---|
| 2-stufiger Fahrtrieb                           | ● |
| Kriechfunktion mit Geschwindigkeitsregelanlage | ● |

### Hydrauliksystem

|   |   |
|---|---|
| Elektronisch gesteuerter Hauptsteuerblock von Komatsu   | ● |
| Zusatzkreislauf für Anbaugeräte   | ● |
| Universal-Schnellwechsler, mechanisch   | ● |
| Schaufelschwimmstellung   | ● |
| „Super Flow“-Version mit 3-Wege-Steuerblock (inkl. Leckölleitung und elektr. Anschluss)                               | ● |
| 3 Hydraulikanschlüsse für Anbaugeräte (1. Hydraulikkreislauf) + Leckölleitung   | ● |
| 14-poliger Anschluss für Anbaugeräte  | ● |
| 5 Hydraulikanschlüsse für Anbaugeräte (2. Hydraulikkreislauf) („Low-Flow“ 60 l/min)                                   | ○ |
| 3 Hydraulikanschlüsse für Anbaugeräte (1. Hydraulikkreislauf) + Leckölleitung + Vorbereitung für 5 Hydraulikleitungen | ○ |
| Tool-Control-System: Druckeinstellungen für Anbaugeräte, bis zu 270 bar am Monitorsystem einstellbar                  | ○ |

### Bereifung

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| 12-16.5 SKS PREMIUM Ecomega         | ● |
| 12-16.5 L5-SUPERGRIP Ecomega        | ○ |
| 12-16.5 (33×12-20)SKS-SOLID Ecomega | ○ |
| 12-16.5 SK-900 Trelleborg           | ○ |
| 12-16.5 SK-900-ND Trelleborg        | ○ |

### Fahrerkabine

|  |   |
|--|---|
| ROPS (ISO 3471) / OPG (ISO 10262) Stufe 1 Kippkabine mit Überdruck, Heizung, Klimaanlage, Sicherheitsbügel mit integriertem 5-Zoll-Touchscreen, hochziehbare Fronttür und Frontscheibenwischer | ● |
| Einstellbarer, luftgefederter Fahrersitz mit 2-Punkt-Sicherheitsgurt (2 Zoll)  | ● |
| Anzeigen und Einstellungen am Monitorsystem:   |   |
| - Aktueller-Kraftstoffverbrauch  |   |
| - Wöchentliche und monatliche Kraftstoffverbrauchsstatistik  |   |
| - Eco-Hinweise   |   |
| - Wartungsmenü   |   |
| - Servicemenü  | ● |
| - Sicherheitsgurt-Kontrollanzeige  |   |
| - Passwort für Motorsperre   |   |
| - Ölstrom und -druck   |   |
| - Kriechgang-Steuerung (SSC – Slow Speed Control)  |   |
| - Integriertes Touchscreen-Radio   |   |
| Gaspedal und EPC-Bedienhebel   | ● |
| Interne 12 V Stromversorgung   | ● |
| Passwortgeschütztes Monitorsystem  | ● |
| DAB+ Radio mit Bluetooth® und USB-Anschluss (Typ A)  | ● |
| USB-Anschluss (Typ A-C)  | ● |
| Fahrerkabine nur mit Heizung   | ○ |
| Seitliche Schiebefenster   | ○ |

### Sicherheitsausrüstung

|  |   |
|--|---|
| Rückfahralarm                                    | ● |
| Signalhorn                                       | ● |
| Batterie Hauptschalter                           | ● |
| Rückfahrkamera                                   | ● |
| Rückfahrkamera mit Hinderniserkennung            | ○ |
| Rundumleuchte                                    | ○ |
| Sicherheitsgurt-Anzeige mit grüner Rundumleuchte | ○ |
| Allgemeine Betriebserlaubnis gemäß StVZO         | ○ |
| Rückspiegel                                      | ○ |
| FOPS Stufe 2 Dachschutzgitter                    | ○ |
| Staub- und Schlammschutzausrüstung               | ○ |

### LED-Beleuchtung

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| 2 Arbeitsscheinwerfer vorne     | ● |
| 2 Scheinwerfer vorne auf Hubarm | ● |
| 2 Rücklichter auf dem Rahmen    | ● |
| 2 Arbeitsscheinwerfer hinten    | ○ |



**Wartung**

|   |   |
|---|---|
| Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System (4G) | ● |
| Zurückklippbare Kabine                            | ○ |

**Anbaugeräte**

|   |   |
|---|---|
| Standardschaufel (1880 mm, 0,42 m³)                   | ● |
| Tiefschaufel (1880 mm, 0,47 m³)                       | ○ |
| Unterschraubmesser, aufgesteckt auf die Schaufelzähne | ○ |
| Unterschraubmesser                                    | ○ |
| Zahnspitze  | ○ |
| Palettengabel   | ○ |

**Sonstige Ausrüstung**

|   |   |
|---|---|
| Parallelführung   | ● |
| Grabwinkelautomatik                                     | ● |
| 3 Betriebsarten   | ● |
| Schaufelrüttelfunktion                                  | ● |
| Kriechgang  | ● |
| Lasthaken   | ● |
| Kranösen für FOPS Level 2 Dachschutzgitter (Kippkabine) | ○ |
| Laststabilisator (LSS)                                  | ○ |

**Weitere Ausrüstungen auf Anfrage**

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung

