

Hydraulische Anbaugeräte

Abbruch, Recycling und Erdbau:



Produktüberblick

Lernen Sie unsere hydraulischen Anbaugeräte kennen. Gebaut mit Technologie, die sie so leicht, kompakt und leistungsfähig macht wie nie zuvor.



SB

55–1.060 kg



MB

750–1.650 kg



HB

2.000–10.000 kg



Hydraulik-hämmer

Seite 8–13



VC

1.400–3.200 kg



ER & ERC

110–7.000 kg



Optionen für ER und ERC – z. B.

Wasser-Sprühsystem



Schneidräder



ER-L

250–1.800 kg



Anbaufräsen

Seiten 14–25



Abbruch



Erdbau



Rückgewinnung



ADC

59–806 kg



ADU

280–1.900 kg



Bohrschne-ckenantriebe

Seite 26–29



HC
160–1.400 kg



Hydraulik- Verdichter

Seite 30–31



CB
320–7.400 kg



Beton- Abbruchzangen

Seite 32–33



CC
1.550–7.100 kg



Abbruchzangen

Seite 34–35



DP
1.820–4.220 kg



Abbruch- Pulverisierer

Seite 36–37



BP
1.770–4.550 kg



Haufwerks- Pulverisierer

Seite 38–39



MG
90–5.700 kg



Multigreifer

Seite 40–41



HM
1.550–2.000 kg



Hydro Magnete

Seite 42–43



BC
2.250–6.050 kg



Backenbre- cherlöffel

Seiten 44–45



BS
1.710–2.450 kg



Sieblöffel

Seiten 46–47







Willkommen in der Zukunft des Flottenmanagements

Bringen Sie Ihre hydraulischen Anbaugeräte mit unseren fortschrittlichen Telematiklösungen auf das nächste Level. Unsere hochmoderne Technologie ermöglicht ein lückenloses Flottenmanagement durch die Ermittlung von Betriebsstunden, Standort und Serviceintervallen Ihres Equipments. Dank des einfachen Zugriffs auf alle Ihre Daten über Computer oder Telefon war es noch nie so einfach, den Überblick über die Wartung zu behalten.

Vernetzte Maschinen bieten ein neues Maß an Kontrolle, stellen sicher, dass die Auslastung gleichmäßig verteilt wird, optimieren den Transport und erhöhen die Verfügbarkeit durch vorgeplante Servicestopps. Das steigert nicht nur die Effizienz, sondern auch die Rentabilität. Darüber hinaus tragen die integrierten Ortungsdienste zu einem effektiven Diebstahlschutzsystem bei.

Unser Engagement für Innovation bedeutet, dass wir uns kontinuierlich darumbemühen, Ihnen die Lösungen zu bieten, die Sie heute für Ihren Erfolg benötigen, und die Technologie, um morgen einen Schritt voraus zu sein. Unser aktualisiertes Telematikangebot umfasst neue Lösungen für Anbaugeräte, die tiefere digitale Einblicke ermöglichen und Ihnen helfen, der Branche einen Schritt voraus zu sein.

Entdecken Sie verschiedene Konnektivitätsstufen, die auf Ihre Anforderungen an das Flottenmanagement zugeschnitten sind, Mehrwert bieten und ein robustes, vernetztes Ökosystem zur Verwaltung und Optimierung Ihrer Flotten sicherstellen.

Bleiben Sie auf dem Laufenden über weitere Details und treiben Sie Ihr Geschäft mit modernsten Telematiklösungen voran!



Eine solide Wahl

Solid Body (SB)-Hämmer eignen sich hervorragend für den Abbruch leichter Betonstrukturen und Asphaltdecken im Innen- und Außenbereich, für Erdarbeiten, Abtragsarbeiten unter Tage sowie für die Reinigung von Gießtiegel und Konvertern in Gießereien.

Die Energierückgewinnung **nutzt** automatisch die Rückstoßenergie des Kolbens, um Vibrationen zu vermindern, und steigert gleichzeitig die Leistung.

Ein wartungsfreier Hochdruckakkumulator mit **patentierter Membranabstützung** sorgt für konsistente Leistung und hohe Zuverlässigkeit.

Die optionalen automatischen Schmiersysteme **ContiLube® II micro** (SB 52–552) und **ContiLube® II** (SB 702–1102) optimieren den Schmiervorgang und reduzieren Wartungsaufwand sowie Stillstandzeiten auf ein Minimum.

Das eingebaute **Druckentlastungsventil** schützt vor Überlastung.

Eine schwimmende **Werkzeughuchse** mit einem **patentierten Werkzeugverriegelungssystem** ermöglicht schnelle und einfache Werkzeugwechsel vor Ort.

Das einzigartige **Solid Body (SB)-Konzept** reduziert die Zahl der Einzelteile und ermöglicht so eine lange Lebensdauer sowie eine schlanke, kompakte und leichte Bauweise.

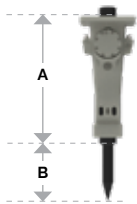


SB-Reihe		SB 52	SB 102	SB 152	SB 202	SB 302	SB 452	SB 552	SB 702	SB 1102
Trägergeräteklasse ¹	t	0,7 - 1,1	1,1 - 3	1,9 - 4,5	2,5 - 6	4,5 - 9	6,5 - 13	9-15	10 - 17	13 - 24
Dienstgewicht ²	kg	55	90	140	200	300	440	520	720	1.060
Werkzeugdurchmesser	mm	40	45	50	65	80	95	100	105	120
Max. hydraulische Eingangsleistung	kW	7	9	11	17	20	25	29	34	40
Öldurchfluss	l/min	12 - 27	16 - 35	25 - 45	35 - 65	50 - 80	55 - 100	65 - 115	80 - 120	100 - 135
Betriebsdruck	bar	100 - 150	100 - 150	100 - 150	100 - 150	100 - 150	100 - 150	100 - 150	120 - 170	130-180
Schlagzahl	min-1	750 - 1.700	750 - 2.300	850 - 1.900	850 - 1.800	600 - 1.400	550 - 1.250	650 - 1.150	600 - 1.050	550 - 850
Geräuschpegel, garantiert ³	dB(A)	117	115	114	118	119	122	126	122	123
A	mm	444	571	686	727	807	849	919	1.012	1.166
B	mm	255	265	280	330	400	470	495	520	610

¹ Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.

² Anbaugerät mit Standardadapter, Schraubensatz plus Einsteckwerkzeug.

³ EN ISO 3744 in Übereinstimmung mit EU-Richtlinie 2000/14/EG. Die genauen Messwerte finden Sie in der Sicherheits- und Bedienungsanleitung des Produkts. Besuchen Sie www.podshop.se/epiroc.



Durch ihre schlanke und kompakte Bauweise eignet sich die SB-Reihe besonders für Arbeiten auf engem Raum, wie beispielsweise in Gebäuden, entlang von Wänden oder in schmalen Gräben.



Nur gute Vibes

Die mittelschweren (MB)-Hydraulikhämmer eignen sich hervorragend für Abbrucharbeiten an Beton und Asphalt, Sekundärzerkleinerung und den primären Gesteinsaushub auf Baustellen.

Das serienmäßige automatische Schmiersystem **ContiLube®II** optimiert den Schmiervorgang und reduziert Wartungsaufwand sowie Stillstandzeiten auf ein Minimum.

Das **VibroSilenced Plus**-Konzept mit nichtmetallischer Schlagwerkaufhängung im dicht verschlossenen Gehäuse reduziert Geräusch- und Vibrationspegel.

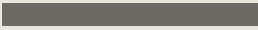
Die Energierückgewinnung nutzt automatisch die Rückstoßenergie des Kolbens, um Vibrationen zu vermindern und die Leistung zu steigern.

Das optionale aktive, zweistufige Verschlusssystem **DustProtector II** verlängert die Lebensdauer einiger Komponenten und reduziert den Schmiermittelverbrauch.



Das **AutoControl**-System zur Umschaltung der Kolbenhublänge regelt im laufenden Betrieb automatisch das Leistungsverhalten und optimiert damit die Gesamtperformance.

Kurzhubmodus bei weichem Material

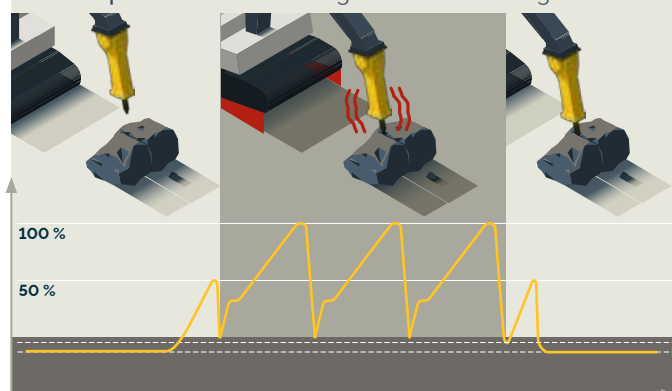
Schlagenergie  Normale Schlagenergie
Schlagzahl  Hohe Schlagzahl

Langer Kolbenhub bei hartem Material

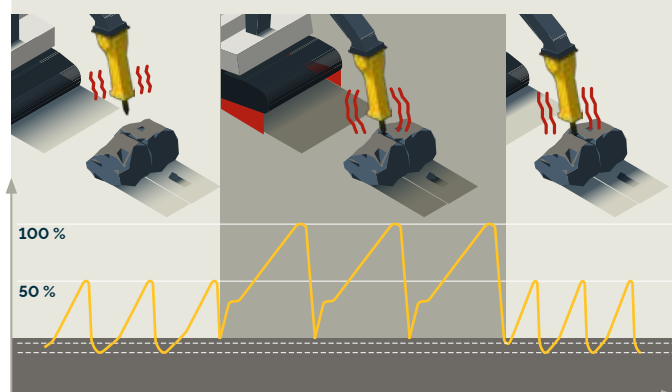
Schlagenergie  Hohe Schlagenergie
Schlagzahl  Normale Schlagzahl

Das patentierte **StartSelect**-System ermöglicht dem Bediener, das Startverhalten des Abbruchhammers der Bodenbeschaffenheit anzupassen.

AutoStop verhindert Leerschläge auf festem Untergrund.



AutoStart vereinfacht die Positionierung bei instabiler Bodenbeschaffenheit.



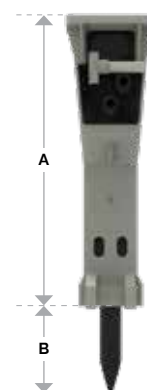
Die MB-Hydraulikhämmer verbinden Effizienz mit hoher Leistung und eignen sich für vielfältige Anwendungen.

MB-Reihe		MB 750	MB 1000	MB 1200	MB 1500	MB 1650
Trägergeräteklasse ¹	t	10 - 17	12 - 21	15 - 26	17 - 29	19 - 32
Dienstgewicht ²	kg	750	1.000	1.200	1.500	1.650
Werkzeugdurchmesser	mm	100	110	120	135	140
Max. hydraulische Eingangsleistung	kW	34	39	42	46	51
Öldurchfluss	L/min	80 - 120	85 - 130	100 - 140	120 - 155	130 - 170
Betriebsdruck	bar	140 - 170	160 - 180	160 - 180	160 - 180	160 - 180
Schlagzahl	min-1	370 - 840	350 - 750	340 - 680	330 - 680	320 - 640
Geräuschpegel, garantiert ³	dB(A)	117	120	120	123	121
Standardversion						
A	mm	1.320	1.458	1.494	1.550	1.573
B	mm	510	570	600	635	670
DustProtector II-Version						
A	mm	1.400	1.548	1.580	1.630	1.673
B	mm	430	480	515	555	570

¹ Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.

² Anbaugerät mit Standardadapter, Schraubensatz plus Einsteckwerkzeug

³ EN ISO 3744 in Übereinstimmung mit EU-Richtlinie 2000/14/EG



Ein Leistungsdurchbruch

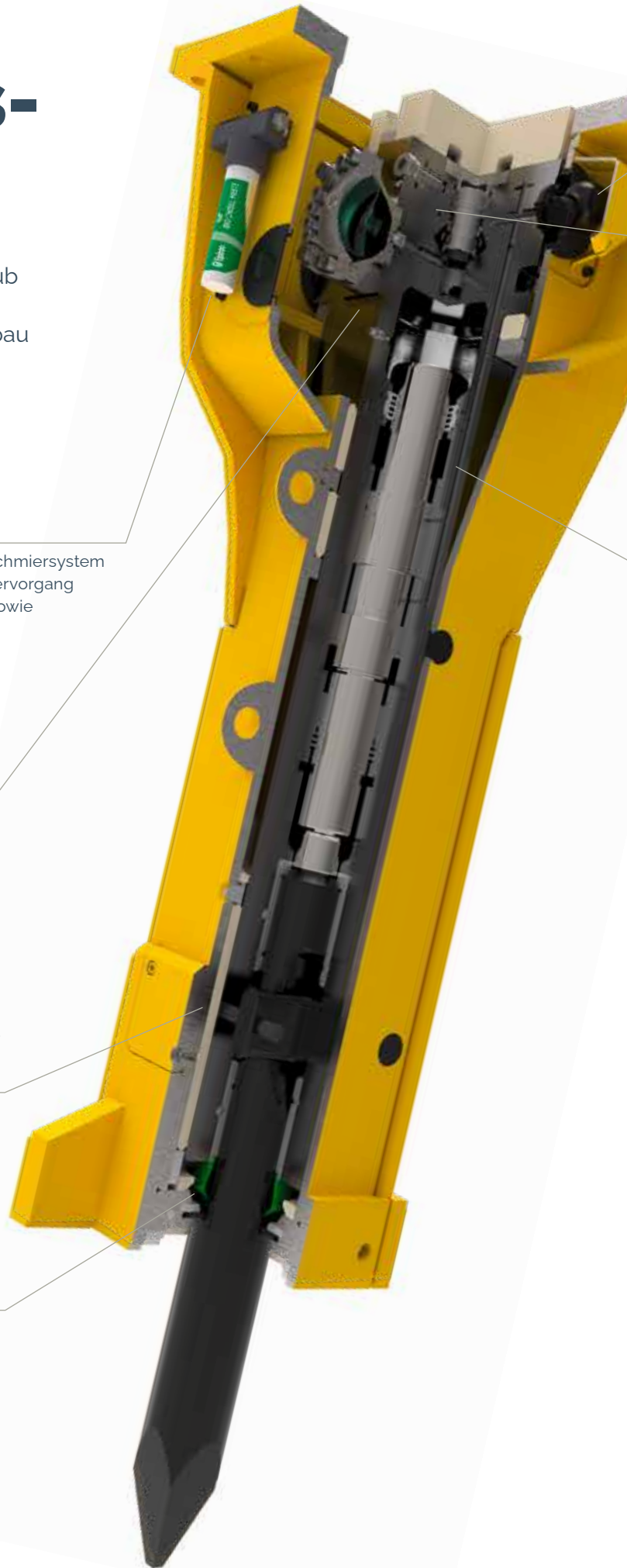
Unsere HB-Abbruchhämmer sind speziell für den sprengstofflosen primären Gesteinsaushub und die Sekundärzerkleinerung auf Baustellen und in Steinbrüchen, im Tagebau und Untertagebau sowie für den Primärabbruch massiver Stahlbetonstrukturen konzipiert.

Das serienmäßige automatische Schmiersystem **ContiLube®II** optimiert den Schmiervorgang und reduziert Wartungsaufwand sowie Stillstandzeiten auf ein Minimum.

Die **Energierückgewinnung** nutzt automatisch die Rückstoßenergie des Kolbens, um Vibrationen zu vermindern und die Leistung zu steigern.

Das **VibroSilenced Plus**-Konzept mit nichtmetallischer Schlagwerkaufhängung im dicht verschlossenen Gehäuse reduziert Geräusch- und Vibrationspegel.

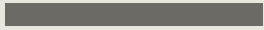
Das optionale aktive, zweistufige Verschlusssystem **DustProtector II** verlängert die Lebensdauer einiger Komponenten und reduziert den Schmiermittelverbrauch.



Das eingebaute Überdruck-Abschaltventil **PowerAdapt** verhindert eine Überlastung.

Das **AutoControl**-System zur Umschaltung der Kolbenhublänge regelt im laufenden Betrieb automatisch das Leistungsverhalten und optimiert damit die Gesamtperformance.

Kurzhubmodus bei weichem Material

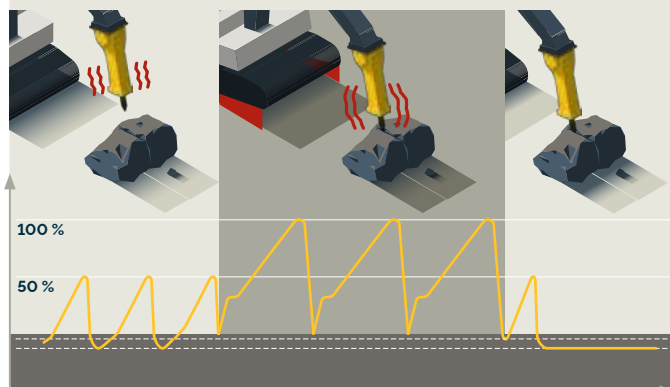
Schlagenergie  Normale Schlagenergie
Schlagzahl  Hohe Schlagzahl

Langer Kolbenhub bei hartem Material

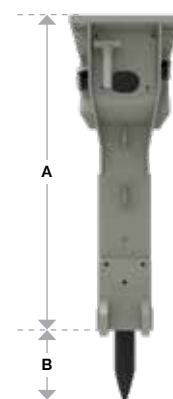
Schlagenergie  Hohe Schlagenergie
Schlagzahl  Normale Schlagzahl

Das patentierte **Intelligent Protection System (IPS)** passt das Anlauf- und Abschaltverhalten des Hydraulikhammers beim Einsatz automatisch an. Es gewährleistet so eine einfache Positionierung und maximalen Leerschlagschutz.

IPS vereint in sich die Vorteile von AutoStart und Auto-Stop: einfache Positionierung und Leerschlagschutz.



Durch ihre robuste Bauweise und hohe Nutzungsdauer eignen sich HB-Abbruchhämmer für die härtesten Jobs.



HB-Reihe		HB 2000	HB 2500	HB 3100	HB 3600	HB 4100	HB 4700	HB 5800	HB 7000	HB 10000
Trägergeräteklasse ¹	t	22 - 38	27 - 46	32 - 52	35 - 63	40 - 70	45 - 80	58 - 100	70 - 120	85 - 140
Dienstgewicht ²	kg	2.000	2.500	3.100	3.600	4.100	4.700	5.800	7.000	10.000
Werkzeugdurchmesser	mm	145	155	165	170	180	190	200	210	240
Max. hydraulische Eingangsleistung	kW	57	66	81	90	96	108	117	135	159
Öldurchfluss	l/min	150 - 190	170 - 220	210 - 270	240 - 300	250 - 320	260 - 360	310 - 390	360 - 450	450 - 530
Betriebsdruck	bar	160 - 180	160 - 180	160 - 180	160 - 180	160 - 180	160 - 180	160 - 180	160 - 180	160 - 180
Schlagzahl	min-1	300 - 625	280 - 580	280 - 560	280 - 560	280 - 550	280 - 540	280 - 480	280 - 450	250 - 380
Geräuschpegel, garantiert ³	dB(A)	120	121	120	123	124	126	121	121	123
Standardversion										
A	mm	1.861	2.042	2.209	2.274	2.359	2.454	2.580	2.855	-
B	mm	635	640	675	700	750	790	815	835	-
DustProtector II-Version										
A	mm	1.926	2.087	2.254	2.318	2.404	2.509	2.635	2.905	3.142
B	mm	570	600	630	650	705	730	760	785	800

¹ Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.

² Anbaugerät mit Standardadapter, Schraubensatz plus Einsteckwerkzeug

³ EN ISO 3744 in Übereinstimmung mit EU-Richtlinie 2000/14/EG

Think **V**

Revolution kann viele Formen annehmen. Diese Revolution hat die Form eines „V“.

Warum? Diese Form ist einfach effektiver und schont das Trägergerät, die Produktivität und die Umwelt.

Würden Sie gerne einen ebenen Graben ausheben, ohne die Fräse dazu von einer Seite zur anderen schwenken zu müssen? Und würden Sie dabei gerne Zeit und Geld sparen und gleichzeitig die Umwelt und Ihr Trägergerät schonen? Klingt zu schön, um wahr zu sein? Nicht mit der neuen V-Fräse.

Die Zuverlässigkeit, Robustheit und Benutzerfreundlichkeit der Anbaufräsen von Epiroc haben ein neues Niveau erreicht. Die V-förmige Anordnung der Trommeln ermöglicht das Fräsen einer ebenen Grundfläche. Es bleibt kein Material mehr zwischen den Trommeln unberührt. Das bedeutet, dass Sie viel schneller und präziser einen Graben ausheben können. Diese Anbaufräse bewegen Sie wie eine Baggerschaufel einfach geradeaus. Kein Zickzack-Kurs mehr. Somit sparen Sie erheblich Energie und Zeit. Die Fräse ist einfacher zu bedienen und schont das Trägergerät. Mit Blick auf die reduzierten Ausfallzeiten und den geringeren Wartungsaufwand ist sie auch langfristig eine sehr gute Investition.



HexPicks für Anbaufräsen

Sie arbeiten mit Anbaufräsen?



Schauen Sie sich diese neuen Meißel von Epiroc an, dem Entwickler der kürzlich vorgestellten bahnbrechenden V-förmigen Anbaufräse „V Cutter“.

Ihre einzigartige Sechskantform erleichtert die tägliche Wartung erheblich und spart Ihnen Zeit und Kosten. Einfach, aber genial! Dank ihrer überlegenen Haltbarkeit können Sie sich außerdem auf maximale Leistung, minimalen Verschleiß und eine um bis zu 20 % längere Lebensdauer verlassen.

HexPicks eignen sich für Querschneidkopffräsen, V Cutter Anbaufräsen und Längsschneidwerkzeuge und sind ab 2023 Standard bei allen Lieferungen ab unserem Werk.



**Einzigartiges Design nur bei Epiroc erhältlich.
Einfacher Austausch mit Sechskantschlüssel.**

- ⊕ Leichte tägliche Wartung: HexPicks lassen sich mit einem Sechskantschlüssel lösen
- ⊕ Bessere Rotation optimiert den Nachschärfprozess
- ⊕ HexPicks können mühelos auf der Baustelle ausgetauscht werden
- ⊕ HexPicks schützen den Meißelhalter der Trommel

QuickSnap Verriegelungssystem für schnellen und einfachen Meißelwechsel.

- ⊕ Die intelligenten Sicherungsringe ermöglichen einen Meißelwechsel in Sekundenschnelle
- ⊕ Zeitersparnis von über 50 % im Vergleich zu normalen Sprengringen oder aufsteckbaren Halterungen

**Bis zu 20 % längere Lebensdauer
(im Vergleich zu allen Konkurrenzprodukten).**

- ⊕ Längere Betriebszeit, geringerer Wartungsaufwand
- ⊕ Optimierter Härtingsprozess
- ⊕ Verschleißfesteres Material
- ⊕ Geringere Kosten

Auf die Form kommt es an

Es gibt eine brandneue Methode für die Profilierung von Gesteins- oder Betonwänden und Oberflächen, Grabenbau, den Aushub gefrorenen Erdreichs oder von Weichgestein in Steinbrüchen und für Abbrucharbeiten. Erleben Sie die Revolution der V-förmigen Anbaufräse.





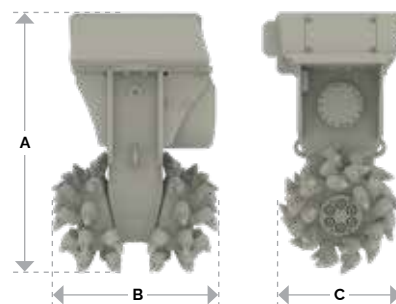
Pro Bracket – stabile Zwischenkonsole, flexibler Einsatzbereich

Die stabile Zwischenkonsole bietet bei gewohnter Leistung einen hervorragenden Schutz für die Investition des Kunden. Die Hydraulikschläuche treten an der Rückseite im Zentrum des Verlängerungsarmschutzes aus. Dort unterliegen sie einer geringeren mechanischen Belastung und sind bei geringer Sicht auf die Anbaufräse während der Arbeit besser geschützt.

Große Auswahl an Schneidköpfen für verschiedene Anwendungen

Hydraulisches 360°-Drehwerk zur optimalen Platzierung und präzisen Handhabung.

Mechanisch um 360 Grad drehbares Oberteil mit zentralem Haltebolzen zur einfachen Positionierung der Fräse



V Cutter		VC 1400	VC 2000	VC 3000
Trägergeräteklasse ¹	t	15 - 25	20 - 40	35 - 55
Dienstgewicht ²	kg	1.400	2.000	3.200
Produktgewicht	kg	1.200	1.700	2.900
Nennleistung	kW	80	120	160
A	mm	1.260	1.470	1.690
B	mm	920	1.020	1.160
C	mm	585	720	800
Drehgeschwindigkeit	U/min	80	75	70
Optimaler Öldurchfluss ³	l/min	120 - 170	205 - 300	270 - 350
Drehmoment, maximal ⁴	kNm	11,4	23,4	29,7
Schneidkraft, maximal ⁴	kN	39	65	74
Meißelschaftdurchmesser	mm	30	30	30
Meißel, Anzahl	Stk.	60	60	72
Meißelgeschwindigkeit	m/s	2,4	2,8	2,9
Maximale Materialhärte	MPa	60	80	100
Maximaler Öldurchfluss ⁵	l/min	200	320	410
Betriebsdruck, max.	bar	350	350	350

¹ Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.

² Anbaugerät mit Standardmeißel & mittelgroßer Adapterplatte³ Verschiedene Motorvarianten pro Modell ⁴ bei 350 bar ⁵ bei 10 bar ^{erhältlich}



Seite an Seite im Einsatz

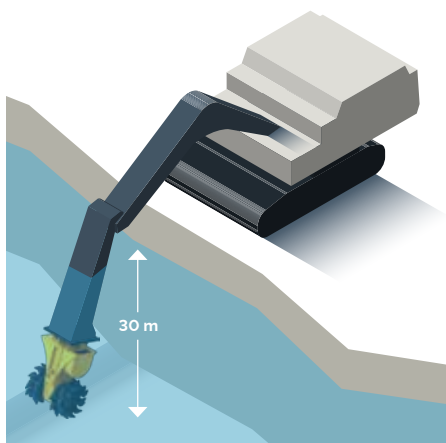
Querschneidkopffräsen eignen sich hervorragend für die Profilierung von Gesteins- oder Betonwänden und Oberflächen, Grabenbau, den Aushub gefrorenen Erdreichs oder von Weichgestein in Steinbrüchen und für Abbrucharbeiten.

Äußerst **robuste Zahnräder** für optimale Energieübertragung und Zuverlässigkeit

QuickSnap
Verriegelungssystem
(ER 600–3000) für
schnellen und einfachen
Meißelwechsel

**Breite Auswahl an
Schneidköpfen**
für verschiedene
Anwendungen erhältlich

**Robustes Gehäuse mit
HARDOX Verschleißschutz**
für längere Betriebszeit



Ohne zusätzliche Installation oder Modifikation bis zu einer Wassertiefe von 30 Metern einsetzbar.

ER-Reihe		ER 40X	ER 50X	ER 50	ER 100X	ER 100	ER 250X	ER 250	ER 600
Trägergeräteklasse ¹	t	0,6 - 2	1 - 3	1-3	3 - 8	3 - 8	8 - 15	8 - 15	10 - 18
Dienstgewicht ²	kg	110	170	200	330	350	520	570	900
Produktgewicht	kg	90	130	160	290	310	450	500	820
Nennleistung	kW	13	18	18	30	30	45	45	65
A	mm	495	610	615	805	805	940	965	1130
B	mm	400	400	500	500	610	600	685	795
C	mm	225	225	240	370	370	400	450	575
Drehgeschwindigkeit	U/min	130	150	150	115	115	90	90	80
Optimaler Öldurchfluss ³	l/min	17 - 22	25 - 38	25 - 38	52 - 62	41 - 62	60 - 85	60 - 85	120-150
Drehmoment, max. ⁴	kNm	0,96	1,42	1,42	3,0	3,0	5,2	5,2	10,1
Schneidkraft, max. ⁴	kN	8,53	12,62	11,85	16,2	16,2	26,0	23,2	35,1
Meißelschaftdurchmesser	mm	11,4	11,4	16	20	20	20	22	25
Meißel, Anzahl	Stk.	40	40	56	44	64	44	44	48
Öldurchfluss, max. ⁵	l/min	40	60	60	90	90	100	100	170
Max. Betriebsdruck	bar	350	350	350	350	350	350	350	350
Max. Materialhärte	MPa	20	20	20	30	30	40	40	50

¹ Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.

² Anbaugerät mit Standardmeißel & mittelgroßer Adapterplatte ³ Verschiedene Motorvarianten pro Modell ⁴ bei 350 bar ⁵ bei 10 bar^{erhältlich}



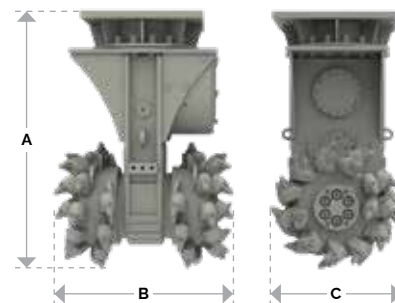
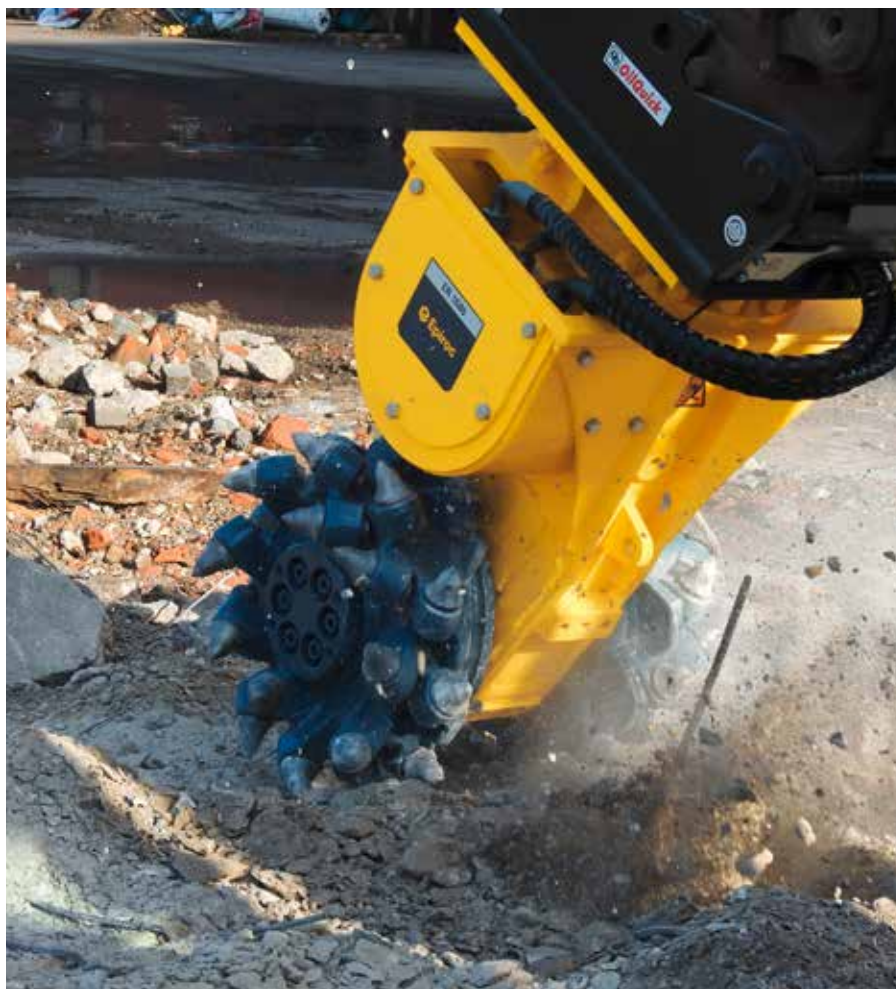
Mechanisch um **360 Grad drehbare Halterung** (ER 50-3000) mit zentralem Haltebolzen zur einfachen Positionierung der Fräswalze.

Anpassbarer **Getriebemotor** mit hohem Drehmoment für mehr Produktivität und längere Motorlebensdauer



Hoch belastbare **Abtriebswellenlagerung** mit **schmierungsfreiem Gleitringdichtungssystem**

Meißelhülsen (ER 650-5500) sind auswechselbar



ER-Reihe		ER 650	ER 1500X	ER 1500XL	ER 1700	ER 2000X	ER 2000	ER 3000	ER 4000	ER 5500
Trägergeräteklasse ¹	t	15 - 28	20 - 40	20 - 40	30 - 50	35 - 55	35 - 55	50 - 70	55 - 75	70 - 125
Dienstgewicht ²	kg	1.200	2.000	2.100	2.450	2.700	2.900	4.000	5.500	7.000
Produktgewicht	kg	1.000	1.750	1.850	2.200	2.400	2.600	3.500	4.800	6.000
Nennleistung	kW	80	120	120	120	160	160	200	280	400
A	mm	1.250	1.425	1.425	1.425	1.600	1.600	1.650	1.874	1.970
B	mm	800	880	1.000	1.040	1.050	1.250	1.330	1.300	1.600
C	mm	585	720	720	720	720	720	805	900	920
Drehgeschwindigkeit	U/min	80	75	75	72	65	65	53	50	48
Optimaler Öldurchfluss ³	l/min	140 - 190	205 - 300	205 - 300	290 - 360	300 - 390	300 - 390	350 - 450	500 - 750	700 - 950
Drehmoment, max. ⁴	kNm	12,4	23,4	23,4	27,9	31,5	31,5	46,8	46,8	111,5
Schneidkraft, max. ⁴	kN	43,4	65,0	65,0	77,5	87,5	87,5	116,3	116,3	242,4
Meißelschaftdurchmesser	mm	30	30	30	30	30	30	30/38	38	38
Meißel, Anzahl	Stk.	44	44	48	56	56	56	64	78	68
Öldurchfluss, max. ⁵	l/min	210	320	320	360	410	410	500	800	1.000
Max. Betriebsdruck	bar	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Max. Materialhärte	MPa	60	80	80	80	100	100	100	120	130

¹ Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.

² Anbaugerät mit Standardmeißel & mittelgroßer Adapterplatte ³ Verschiedene Motorvarianten pro Modell ⁴ bei 350 bar ⁵ bei 10 bar^{erhöhtlich}

Der entscheidende Wettbewerbsvorteil

Das integrierte hydraulische Drehwerk unserer Schneidkopffräsen ermöglicht ein produktiveres, präziseres und genaueres Arbeiten bei anspruchsvollen Aufgaben.

Äußerst **robuste Zahnräder** für optimale Energieübertragung und Zuverlässigkeit



QuickSnap-
Verriegelungssystem
(ERC 600–3000) für
schnellen und einfachen
Meißelwechsel

Hoch belastbare **Abtriebswellenlagerung**
mit **schmierungsfreiem**
Gleitringdichtungssystem

Breite Auswahl an Schneidköpfen
für verschiedene Anwendungen



ERC-Reihe		ERC 50	ERC 100	ERC 250	ERC 600	ERC 650	ERC 1500X	ERC 1500XL
Trägergeräteklasse ¹	t	1 - 3	3 - 8	8 - 15	10 - 18	15 - 28	20 - 40	20 - 40
Dienstgewicht ²	kg	340	530	950	1.280	1.810	2.700	2.800
Produktgewicht	kg	300	490	880	1.200	1.610	2.450	2.550
Nennleistung	kW	18	30	45	65	80	120	120
A	mm	795	1.085	1.325	1.500	1.665	1.870	1.870
B	mm	500	610	685	795	800	880	1.000
C	mm	240	370	450	575	585	720	720
Drehgeschwindigkeit	U/min	150	115	90	80	80	75	75
Optimaler Öldurchfluss ³	l/min	25 - 38	41 - 62	60 - 85	120 - 150	140 - 190	205 - 300	205 - 300
Drehmoment, max. ⁴	kNm	1,42	3,0	5,2	10,1	12,4	23,4	23,4
Schneidkraft, max. ⁴	kN	11,85	16,2	23,2	35,1	42,4	65,0	65,0
Meißelschaftdurchmesser	mm	16	20	22	25	30	30	30
Meißel, Anzahl	Stk.	56	64	44	48	44	44	48
Öldurchfluss, max. ⁵	l/min	60	90	100	170	210	320	320
Max. Betriebsdruck	bar	350	350	350	350	350	350	350
Max. Öldurchfluss, Drehen ⁵	l/min	10	10	30	30	40	40	40
Max. Betriebsdruck (Drehen)	bar	160	160	160	160	160	160	160
Max. Materialhärte	MPa	20	30	40	50	60	80	80

¹ Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.

² Anbaugerät mit Standardmeißel & mittelgroßer Adapterplatte ³ Verschiedene Motorvarianten pro Modell ⁴ bei 350 bar ⁵ bei 10 bar ^{erhältlich}

Hydraulisches
360°-Drehwerk zur
optimalen Platzierung
und präzisen
Handhabung.

Getriebemotor mit hohem
Drehmoment für mehr
Produktivität und längere
Motorlebensdauer

Meißelhülsen
(ERC 650–
3000) sind
auswechselbar



Robustes Gehäuse mit
HARDOX Verschleißschutz
für längere Betriebszeit

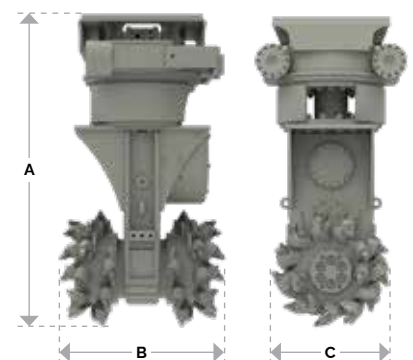


ERC-Reihe

		ERC 1700	ERC 2000	ERC 3000
Trägergeräteklasse ¹	t	30 - 50	35 - 55	50 - 70
Dienstgewicht ²	kg	3.240	3.600	5.700
Produktgewicht	kg	2.990	3.300	5.200
Nennleistung	kW	120	160	200
A	mm	1.875	1.990	2.220
B	mm	1.040	1.250	1.330
C	mm	720	720	805
Drehgeschwindigkeit	U/min	72	65	53
Optimaler Öldurchfluss ³	l/min	290 - 360	300 - 390	350 - 450
Drehmoment, max. ⁴	kNm	27,9	31,5	46,8
Schneidkraft, max. ⁴	kN	77,5	87,5	116,3
Meißelschaftdurchmesser	mm	30	30	30/38
Meißel, Anzahl	Stk.	56	56	64
Öldurchfluss, max. ⁵	l/min	400	410	500
Max. Betriebsdruck	bar	350	350	350
Max. Öldurchfluss, Drehen ⁵	l/min	40	40	60
Max. Betriebsdruck (Drehen)	bar	160	160	160
Max. Materialhärte	MPa	80	100	100

¹ Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen. ² Anbaugerät mit Standard-Meißel und durchschnittlich großer Adapterplatte

³ Verschiedene Motorvarianten pro Modell ⁴ bei 350 bar ⁵ bei 10 bar^{erhöhtlich}



Eine Maschine – verschiedene Anwendungen

Pro-Halterung – starre Halterung, flexible Verwendung

Die starre Zwischenhalterung bietet bei üblicher Leistung garantierten Schutz für die Investition des Kunden. Die Hydraulikschläuche treten an der Rückseite im Zentrum des Verlängerungsarmschutzes aus. Damit unterliegen sie einer geringeren mechanischen Belastung und sind während der Arbeit besser geschützt, insbesondere bei geringer Sicht auf die Fräswalze. Erhältlich für ER 650 – ER 2000.



HATCON™ – Flottenmanagement auf hohem Niveau

HATCON™ ermöglicht ein Flottenmanagement auf höherem Niveau durch die Ermittlung von Betriebsstunden, Standort und Serviceintervallen Ihres Equipments. Erhältlich für ER 100 – ER 5500 ¹

Tief durchatmen mit unseren Staubabsaugsystemen

Wasserberieselungssystem

Unsere Lösung gegen Staubbildung besteht darin, Wasser direkt auf den Bereich des Schneidkopfes zu sprühen, so dass das Wasser an der tatsächlich bearbeiteten Stelle ankommt und Staub dort bindet, wo er entsteht. Erhältlich für ER 40 – ER 5500 ¹.



Staubabsaughaube

Für den Einsatz in Innenräumen, in denen eine Wasserbesprühung nicht möglich ist, bieten wir auch kleine Anbaufräsen mit einer Staubabsaughaube zur trockenen Staubabsaugung an. Erhältlich für ER 40 – ER 100 ¹.





ER ohne Walzen

Erkat Querschneidkopffräsen können durch den einfachen Austausch der Schneidköpfe für verschiedene Anwendungsbereiche umgerüstet werden und bieten so höchste Flexibilität auf der Baustelle.

Wir bieten auch Lösungen für außergewöhnliche Anwendungen an:

- Unterwasserbausätze für Anwendungen bis zu 2 000 m Tiefe
- rtctic-Kits für extrem niedrige Temperaturen bis zu -50 °C
- Hochtemperatur-Kits für die Arbeit in heißer Umgebung wie in Stahlwerken



Standard-Fräskopf

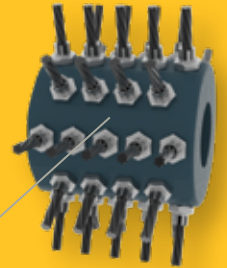
Der Standard-Fräskopf deckt die häufigsten Anwendungen ab.



Schneidrad

Für schmale Gräben und gezielte Schlitze in Fels, Beton oder Asphalt. Erhältlich für ER 50 – ER 3000¹.

Spezial-Schneidköpfe



Bürstenkopf

Zur Reinigung von Oberflächen, wie Stahlplatten, Betonwände und Spritzbetonflächen. Erhältlich für ER 40 – ER 650.



Profilierungskopf

Für ein besseres Oberflächenfinish z. B. bei Tunnelauskleidungen oder Schlitzwänden sowie Oberflächenabtrag (Abtrag von z.B. Putz oder Farbe) Erhältlich für ER 250 – ER 3000.



Holzfräskopf

Zum Fräsen von Holz und Baumstümpfen. Erhältlich für ER 250 – ER 1500.



Mischkopf

Zum Mischen von Erde und für die Aufbereitung weicher bis mittelharter Böden. Erhältlich für ER 600 – ER 2000.



Hochleistungskopf

Gesteigerte Leistung für den Abbau von weichem Gestein. Erhältlich für ER 650 – ER 5500.

¹ Auch geeignet für die entsprechenden ERC-Modelle

Ausheben von Gräben

Längsschneidkopffräsen sind ideal für den Kanalbau, das Kappen von Pfahlköpfen und das Ausfräsen von Rinnen.



Robustes Gehäuse für längere Betriebszeit

Radialkolbenmotor mit hohem Drehmoment für höhere Produktivität

Robuste und schmierungsfreie Lagerung für minimale Stillstandzeit

Breite Auswahl an Schneidköpfen für verschiedene Anwendungen

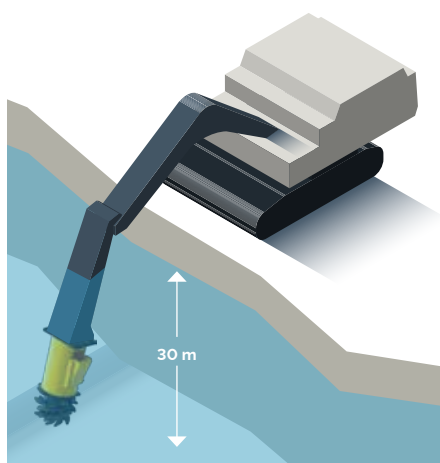
Der Fräskopf kann zum Bohren in Weichgestein durch einen Erdbohrer ersetzt werden



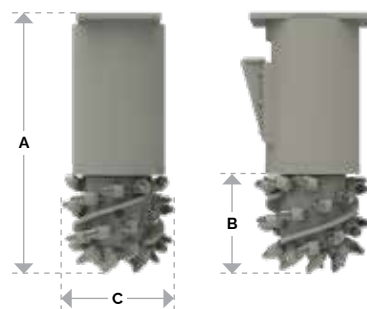
ER-L-Reihe		ER 100L	ER 250L	ER 400L	ER 450L	ER 600L
Trägergeräteklasse ¹	t	3 - 8	8 - 15	12 - 17	12 - 17	15 - 22
Dienstgewicht ²	kg	250	410	440	450	660
Produktgewicht ³	kg	210	340	365	375	580
Nennleistung	kW	30	45	65	65	65
A	mm	810	1.130	1.130	1.160	1.340
B	mm	310	355	355	380	550
C	mm	370	400	400	450	535
Drehgeschwindigkeit	U/min	110	90	80	80	80
Optimaler Öldurchfluss ⁴	l/min	52 - 62	60 - 85	120 - 150	120 - 150	120-150
Drehmoment, max. ⁵	kNm	3,12	5,2	10,4	10,4	10,4
Schneidkraft, max. ⁵	kN	16,9	26,0	52,0	46,2	38,9
Meißelschaftdurchmesser	mm	20	20	20	22	22
Meißel, Anzahl	Stk.	32	40	40	30	42
Öldurchfluss, max. ⁶	l/min	90	100	170	170	170
Max. Betriebsdruck	bar	350	350	350	350	350

¹ Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.

² Anbaugerät mit Standardmeißel & mittelgroßer Adapterplatte ³ Verschiedene Motorvarianten pro Modell ⁴ bei 350 bar ⁵ bei 10 bar ⁶ erhältlich



Ohne zusätzliche Installation oder Modifikation bis zu einer Wassertiefe von 30 Metern einsetzbar.



ER-L-Reihe		ERL 700	ERL 1100	ER 1500L	ER 2000L
Trägergeräteklasse ¹	t	15 - 25	20 - 35	20 - 40	35 - 55
Dienstgewicht ²	kg	700	900	1.450	1.800
Produktgewicht	kg	600	660	1.200	1.500
Nennleistung	kW	70	120	120	160
A	mm	1.230	1.270	1.440	1.500
B	mm	390	430	590	600
C	mm	450	500	680	720
Drehgeschwindigkeit	U/min	75	75	75	65
Optimaler Öldurchfluss ³	l/min	160	240 - 300	200 - 300	300 - 390
Drehmoment, max. ⁴	kNm	11,7	23,4	23,4	33,5
Schneidkraft, max. ⁴	kN	52,0	93,6	68,8	93,0
Meißelschaftdurchmesser	mm	22	30	30	30
Meißel, Anzahl	Stk.	30	26	24	28
Öldurchfluss, max. ⁵	l/min	200	320	320	410
Max. Betriebsdruck	bar	350	350	350	350

¹ Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.

² Anbaugerät mit Standardmeißel & mittelgroßer Adapterplatte ³ Verschiedene Motorvarianten pro Modell ⁴ bei 350 bar ⁵ bei 10 bar^{erhältlich}

Präzision in jedem Dreh

Erdbohrer Compact-Reihe (ADC): Unsere fortschrittliche Bohrlösung für Minibagger, Bagger, Frontlader, Baggerlader und Teleskoplader. Für außergewöhnliche Leistung, Zuverlässigkeit und Vielseitigkeit in verschiedensten Anwendungen.

Wichtige Produktmerkmale:

- ⊕ Spezialgetriebe**
Entwickelt für hohe Drehmomente und Stoßbelastungen, um Langlebigkeit zu gewährleisten.
- ⊕ Modernste Technik**
Beseitigt stark beanspruchte Bereiche, ermöglicht robustes, langlebiges Produkt.
- ⊕ Große Auswahl an Erdbohrern**
Erhältlich in Durchmessern von 150 bis 800 mm, mit großer Auswahl an Bohrschnecken.
- ⊕ Erstklassige austauschbare Consumables**
Hochwertige Wolframkarbid-Verschleißteile für eine unübertroffene Langlebigkeit und hervorragende Leistung unter rauen Bedingungen.

Ob Sie nun die Grünanlagen in städtischen Parks betreuen, in der Landschaftsgestaltung tätig sind, sich um die Bodenbearbeitung in der Landwirtschaft kümmern oder für die Instandhaltung kommunaler Infrastrukturen zuständig sind: Die Erdbohrer Compact-Reihe bieten unübertroffene Leistung und Effizienz.



ADC-Reihe		ADC 20		ADC 25		ADC 30		ADC 35		ADC 45	
Trägergeräteklasse ¹	t	1-2,5		2-3		2,5-4		3-4,5		3,5-5,4	
Bohrleistung	mm	150-450		150-500		150-600		150-700		150-800	
Öldurchsatz	l/min	25	55	35	65	35	75	40	85	40	95
Drehzahlbereich	U/min	45	98	51	94	48	103	44	93	35	83
Öldruckbereich	bar	140	240	140	240	160	260	140	260	160	260
Drehmomentbereich	Nm	1.245	2.134	1.544	2.646	1.848	3.003	2.326	3.780	2.916	4.739
Durchmesser der Einheit	mm	230		230		253		253		253	
Länge	mm	584		584		616		616		616	
Gewicht	kg	59		59		71		71		72	
Schaftform und -größe	mm	Rund	65	Rund	65	Rund	65	Rund	65	Rund	65
Bohrbereich		S1 - 65 mm rund		S1 - 65 mm rund		S1 - 65 mm rund		S1 - 65 mm rund		S1 - 65 mm rund	

¹ Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.

- Unser Planetengetriebe verfügt mit seinem einzigartigen Komponentendesign und seinen speziellen Verzahnungen über wichtige Alleinstellungsmerkmale auf dem Markt.

- Durch den Einsatz fortschrittlicher Technologien konnten wir Bereiche mit hohen Belastungen im Zusammenhang mit hohen Drehmomentbelastungen erfolgreich beseitigen.

- Das Ergebnis ist ein robustes und langlebiges Produkt, das den anspruchsvollsten Bedingungen standhält.

- Einteilige Schaftkonstruktion verhindert ein Herausziehen unter Last – für höchste Betriebssicherheit!

- Extrem belastbare Radialwellendichtungen – für kürzere Wartungsintervalle.

- Serienmäßiger Dichtungsschutz aus Stahl, keine freiliegenden Dichtungen mehr!



- Kompakte, drehmomentstarke und effiziente Hydraulikmotoren

- Erhöhte Durchsatzkapazitäten für verbesserte Bohrproduktivität

- Vereinfachte Installation – keine Gehäuseablassleitung erforderlich

- Optimale Leistung durch Zahnradauslegung mit gleichmäßiger Lastverteilung

- Vorteile
 - längere Lebensdauer
 - höhere Effizienz
 - kürzere Wartungsintervalle

- Merkmal:
 - Übergroße Lager

- Vorteil:
 - Verbessertes Stoß- und Lasthandling

ADC-Reihe		ADC 55		ADC 70		ADC 70+		ADC 80+	
Trägergeräteklasse ¹	t	3-6		4,5-7		5-8 & bhl		7-10 & bhl	
Bohrleistung	mm	200-600		200-700		200-700		200-800	
Öldurchsatz	l/min	60	115	70	135	70	170	70	180
Drehzahlbereich	U/min	48	91	43	84	43	105	35	89
Öldruckbereich	bar	160	260	160	260	140	260	140	260
Drehmomentbereich	Nm	3.207	5.211	4.104	6.670	3.598	6.683	4.519	8.392
Durchmesser der Einheit	mm	286		286		286		286	
Länge	mm	733		733		806		806	
Gewicht	kg	115		116		123		124	
Schaftform und -größe	mm	Quadratisch	75	Quadratisch	75	Quadratisch	75	Quadratisch	75
Bohrbereich		S2 – 75 mm quadratisch		S2 – 75 mm quadratisch		S2 – 75 mm quadratisch		S2 – 75 mm quadratisch	

¹ Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.

Der richtige Dreh

Epiroc Bohrantriebe sind auf Grundlage unserer Frästechnologie entwickelt und eignen sich hervorragend für anspruchsvolle Bohrarbeiten in Weichgestein und Erdboden.

Kompaktes Gehäuse für einfache Handhabung

Radialkolbenmotor mit hohem Drehmoment für mehr Produktivität

Robuste und schmierungsfreie Lagerung für minimale Stillstandzeit

Schneller Wechsel des Erdbohrers für hohe Flexibilität

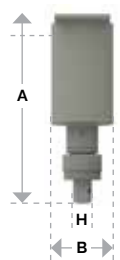
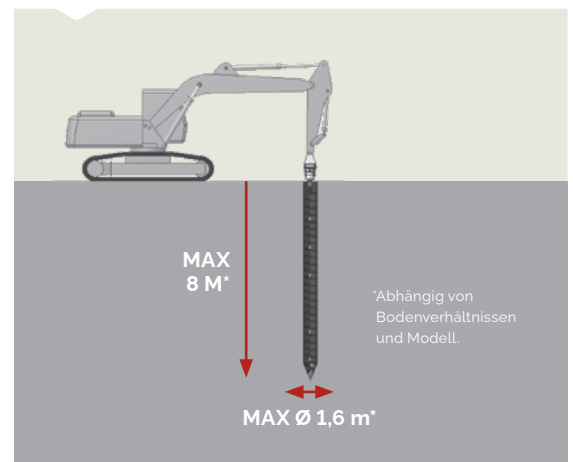
Breite Auswahl an Erdbohrern für verschiedene Anwendungen



Bodenklassen⁵

 EBK-F	1	Oberboden
	2	Flüssigboden
 EBK-RF	3	Leicht auszuhebender Boden
	4	Mittelschwer auszuhebender Boden
 EBK-R3	4	Mittelschwer auszuhebender Boden
	5	Schwer auszuhebender Boden
 EBK-R3 HD	6	Leicht auszuhebendes Gestein und vergleichbarer Boden
	5	Schwer auszuhebender Boden
	7	Schwer auszuhebendes Gestein (max. 60 – 60 MPa)

Auswahl von Bohrern für unterschiedliche Bodenbeschaffenheiten



ADU-Reihe		ADU 100	ADU 250	ADU 450	ADU 600	ERL 700	ERL 1100	ADU 1500	ADU 2000
Trägergerätekategorie ¹	t	3 - 8	8 - 15	8 - 17	14 - 22	15 - 30	18 - 35	18 - 40	30 - 55
Dienstgewicht ²	kg	280	420	445	750	800	1.090	1.370	1.900
Produktgewicht	kg	170	270	290	460	510	540	850	1.250
Nennleistung	kW	30	45	65	65	70	120	120	160
A	mm	900	810	810	1.260	1.090	1.090	1.200	1.250
B	mm	300	350	360	350	400	400	600	660
H (Sechskantanschlussgröße)	mm	80	80	80	80/120/160	160	160	80/120/160	120/160
Drehgeschwindigkeit	U/min	50 - 110	40 - 80	40 - 80	40 - 80	50 - 90	50 - 70	50 - 70	30 - 60
Optimaler Öldurchfluss ³	l/min	30 - 60	40 - 75	75 - 150	75 - 150	105 - 170	200 - 300	200 - 300	200 - 360
Drehmoment, max. ⁴	kNm	3,12	5,2	10,4	10,4	11,7	23,4	23,4	33,5
Max. Öldurchfluss	l/min	90	85	170	170	200	320	320	400
Max. Betriebsdruck	bar	350	350	350	350	350	350	350	350
Bohrfunktionen									
Max. empfohlene Bohrtiefe	mm	3.500	5.000	5.000	6.000	6.000	7.000	7.000	8.000
Max. empfohlener Bohrdurchmesser (Bodenklasse 1-3 ⁵)	mm	400	500	800	900	1.000	1.500	1.500	1.600
Max. empfohlener Bohrdurchmesser (Bodenklasse 4-5 ⁵)	mm	300	400	600	700	900	1.200	1.200	1.500
Max. empfohlener Bohrdurchmesser (Bodenklasse 6-7 ⁵)	mm	-	300	500	500	600	900	900	1.100

¹ Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.

² Anbaugerät mit mittelgrosser Adapterplatte inkl. Scharnierhalter ³ bei 200 bar ⁴ bei 350 bar ⁵ nach DIN 18300

Auf der sicheren Seite

Die hydraulischen Verdichter sind für die effektive Verdichtung von Erdreich bei Grabenbau, Nivellierung von Baugrund, Böschungsbau sowie zum Eintreiben und Herausziehen von Pfosten, Spundwänden Schalungen konstruiert.

Optionales **hydraulisches 360°-Drehwerk** zur optimalen Platzierung und präzisen Handhabung (HC 350 – 1050).

Keine manuelle Schmierung erforderlich dank **permanenter Öлтаuchschmierung**.

Um die Kraftverteilung zu verbessern und damit Materialspannungen zu reduzieren, sind die **äußeren Dämpferhalterungen** um **15°** geneigt.

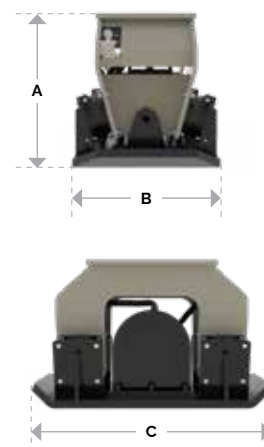


HC-Reihe		HC 150 ³	HC 350 ³	HC 450 ³	HC 850 ³	HC 1050 ³
Statische Version						
Trägergerätekategorie ¹	t	1 - 3	3 - 8	4 - 9	9 - 20	20 - 40
Dienstgewicht ²	kg	160	330	450	890	1.130
Produktgewicht	kg	140	296	408	832	1.040
A	mm	486	623	622	764	786
B	mm	295	475	610	710	864
C	mm	721	846	929	1.272	1.364
Drehbare Version						
Trägergerätekategorie ¹	t	-	4 - 8	5 - 9	9 - 20	20 - 40
Dienstgewicht ²	kg	-	450	570	1.010	1.320
Produktgewicht	kg	-	416	528	952	1.225
A	mm	-	913	912	1.054	1.088
B	mm	-	475	610	710	864
C	mm	-	846	929	1.272	1.364
Statische und drehbare Version						
Kraft	kN	14	23	36	73	105
Drehzahl	U/min	2.100	2.100	2.200	2.200	2.200
Frequenz	Hz	35	35	37	37	37
Abgedeckte Verdichtungsfläche	m²	0,17	0,31	0,40	0,68	0,90
Öldurchfluss	l/min	30	57	76	114	151
Max. Betriebsdruck	bar	150	160	160	200	200
Öldurchfluss (Drehen)	l/min	-	25	25	25	25
Max. Betriebsdruck (Drehen)	bar	-	320	320	320	320

¹ Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.

² Anbaugerät mit mittelgroßer Adapterplatte

³ Ablassleitung erforderlich



Das eingebaute **Ventil** zur Durchfluss- und Druckbegrenzung verhindert eine Überlastung.



Optionale **Planierschilde** zum Roden und Bewegen von Erdbreich.



Unsere hydraulischen Verdichter mit niedrigem Geräuschpegel arbeiten schnell, sind einfach zu bedienen und leicht zu platzieren.

Bei hohen Anforderungen

Unsere Beton-Abbruchzangen eignen sich hervorragend für den Abbruch von großen oder hoch gelegenen Stahlbetonstrukturen.

Hydraulisches 360°-Drehwerk zur optimalen Platzierung und präzisen Handhabung.

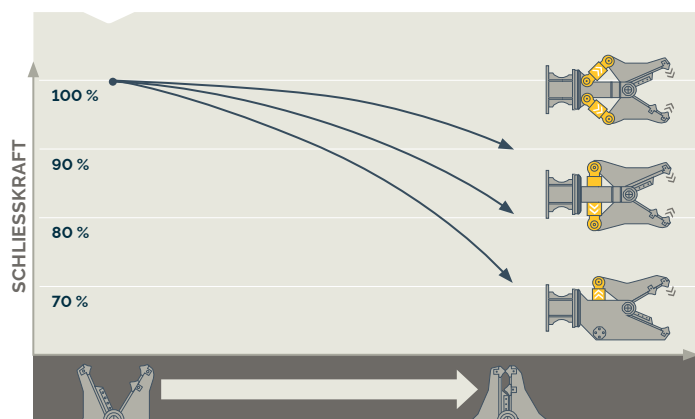
Kürzere Arbeitszyklen dank eingebautem Eilgangventil.

Wirkungsvoller Schutz des Hydraulikzylinders durch Kolbenstangenverkleidungen.

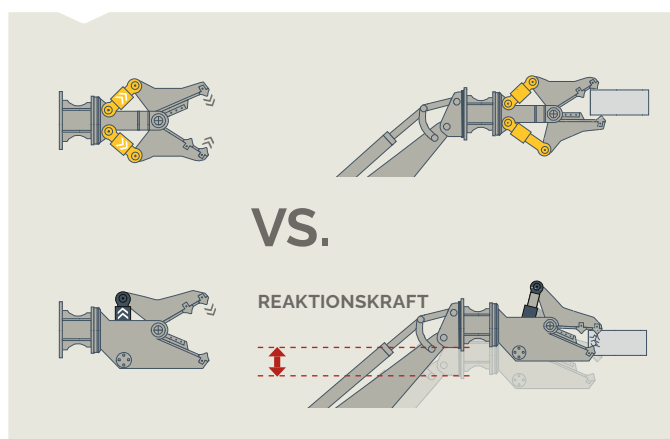


Die Schneidmesser sind auswechselbar und wendbar.

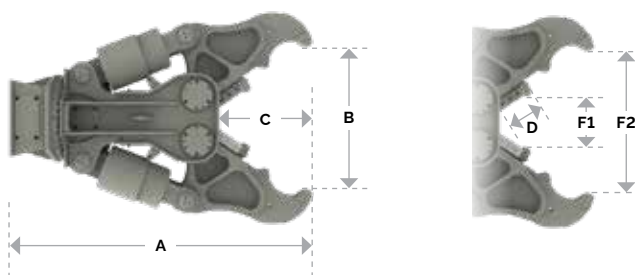
Zwei leistungsfähige Hydraulikzylinder stellen nahezu konstante Schließkraft für hohe Produktivität bereit.



Zwei sich unabhängig bewegende Schneidbacken eliminieren Reaktionskräfte und damit das Belastungsniveau.



Die leichten Beton-Abbruchzangen eignen sich hervorragend für Abbrucharbeiten in großer Arbeitshöhe. Perfekt für Abbrucharbeiten in Wohngebieten.



CB-Reihe		CB 350	CB 750	CB 950	CB 2500	CB 4500	CB 5500	CB 7500
Trägergeräteklasse ¹	t	2 - 6	6 - 13	11 - 17	20 - 35	40 - 55	50 - 65	70 - 85
Dienstgewicht ²	kg	320	730	940	2.600	4.650	5.500	7.400
Produktgewicht	kg	290	617	794	2.370	4.295	5.080	6.750
A	mm	907	1.374	1.700	2.260	2.650	2.950	3.300
B	mm	380	480	680	1.100	1.400	1.600	1.800
C	mm	219	269	324	750	810	1.060	1.120
D	mm	90	140	140	240	280	350	350
F1	t	199	236	312	360	400	690	960
F2	t	40	45	55	100	130	150	190
Zykluszeit (Öffnen/Schließen) ³	Sek.	3,8/3,0	3,4/2,6	5,8/5,0	3,8/2,8	3,6/2,6	4,1/3,5	4,8/4,7
Öldurchfluss (Öffnen/Schließen)	l/min	50 - 90	90 - 180	90 - 180	250	300 - 400	350 - 450	550
Max. Betriebsdruck (Öffnen/Schließen)	bar	300	350	350	350	350	350	350
Öldurchfluss (Drehen)	l/min	5 - 10	20 - 25	20 - 25	35 - 50	50	50	50
Max. Betriebsdruck (Drehen)	bar	170	210	210	170	115	115	115

¹ Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.

² Anbaugerät mit mittelgroßer Adapterplatte

³ Mit max. Öldurchfluss

Vielseitig und flexibel

Unsere Kombi-Abbruchzangen mit verschiedenen Armpaartypen zur Auswahl lassen sich flexibel für Primärabbruch und Sekundärzerkleinerung von Betonbauwerken und zum Schneiden von Stahlstrukturen auf Abbruchbaustellen einsetzen.

Hydraulisches 360°-Drehwerk
zur optimalen Platzierung und
präzisen Handhabung.

Kürzere Arbeitszyklen
dank eingebautem
Eilgangventil.

Wirkungsvoller Schutz des
Hydraulikzylinders durch
Kolbenstangenverkleidungen.

CAPS, das Coupling and
Positioning System, erleichtert
den Wechsel der Schneidbacken
zur Anpassung an die
Arbeitsanforderungen vor Ort.



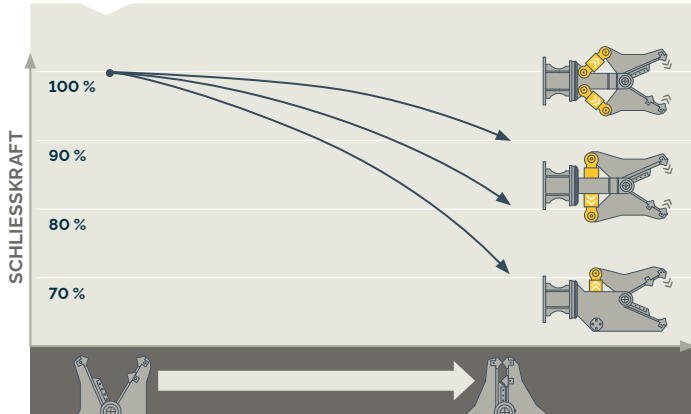
Die Brechzähne der U- und
P-Version sind auswechselbar.

Die Schneidmesser der U-, S-
und P-Versionen sind
auswechselbar und wendbar.

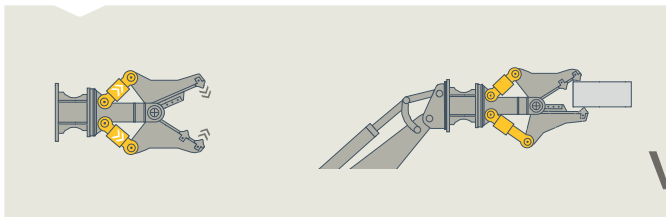


Zwei leistungsfähige Hydraulikzylinder stellen nahezu konstante Schließkraft für hohe Produktivität bereit.

Unsere enorm zuverlässigen und vielseitigen Abbruchzangen verfügen für besonders hohe Produktivität über zwei leistungsfähige Hydraulikzylinder.



Zwei sich unabhängig bewegende Schneidbacken eliminieren Reaktionskräfte und damit das Belastungsniveau.



VS.



CC-Reihe

Trägergeräteklasse ¹	t	CC 1600	CC 2300	CC 3100	CC 3700	CC 5000	CC 7000
---------------------------------	---	---------	---------	---------	---------	---------	---------

Universal-Version (U)



Dienstgewicht ²	kg	1.625	2.290	3.130	3.720	5.300	7.100
Produktgewicht	kg	1.454	2.080	2.860	3.420	4.850	6.450
A	mm	1.862	2.159	2.341	2.420	2.960	3.100
B	mm	700	750	870	1.000	1.300	1.400
C	mm	490	660	700	765	1.090	1.150
D	mm	350	350	350	525	525	525
F1	t	197	257	430	510	620	830
F2	t	57	70	104	126	155	180

Stahl- und Schrottscheren-Version (S)



Dienstgewicht ²	kg	1.550	2.160	2.865	3.400	4.960	6.750
Produktgewicht	kg	1.350	1.950	2.635	3.110	4.510	6.000
A	mm	1.786	1.983	2.059	2.320	2.800	2.930
B	mm	380	415	400	440	720	750
C	mm	385	485	465	625	865	900
D	mm	380	380	380	525	875	875
F1	t	197	294	430	510	620	830
F2	t	61	87	145	147	198	205

Pulverisierer-Version (P)



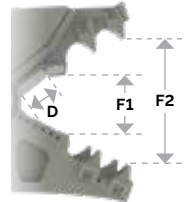
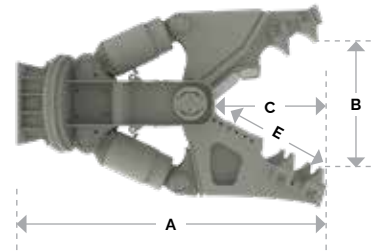
Dienstgewicht ²	kg	2.070	2.670	3.500	4.300	-	-
Produktgewicht	kg	1.870	2.460	3.265	3.975	-	-
A	mm	1.887	2.110	2.265	2.390	-	-
B	mm	830	747	832	960	-	-
C	mm	540	605	643	692	-	-
D	mm	140	140	140	190	-	-
E	mm	630	720	765	852	-	-
F1	t	197	264	430	510	-	-
F2	t	54	71	112	129	-	-

Versionen Universal (U), Stahlschneiden (S) und Pulverisierer (P)

Zykluszeit (Öffnen/Schließen)	Sek.	1,3/1,3	1,7/1,6	3,1/2,9	3,0/2,8	3,7/3,2	3,7/3,7
Öldurchfluss	l/min	150 - 250	150 - 250	150 - 250	220 - 350	350 - 450	450 - 550
Max. Betriebsdruck	bar	350	350	350	350	350	350
Öldurchfluss (Drehen)	l/min	35 - 50	35 - 50	35 - 50	35 - 50	50	50
Max. Betriebsdruck (Drehen)	bar	170	170	170	170	115	115

¹ Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.

² Anbaugerät mit mittelgroßer Adapterplatte



Für ein freies Arbeitsfeld

Durch ihre gradlinige Bauweise eignen sich diese Abbruch-Pulverisierer optimal für den Primärabbruch und die Sekundärzerkleinerung nicht-armierter und armierter Betonbauwerke.

**PERFORMANCE
BOOSTER**

Performance Booster (optional)
– erledigen Sie die Arbeit
schneller mit weniger Kraftstoff

Hydraulisches 360°-Drehwerk
zur optimalen Platzierung
und präzisen Handhabung.

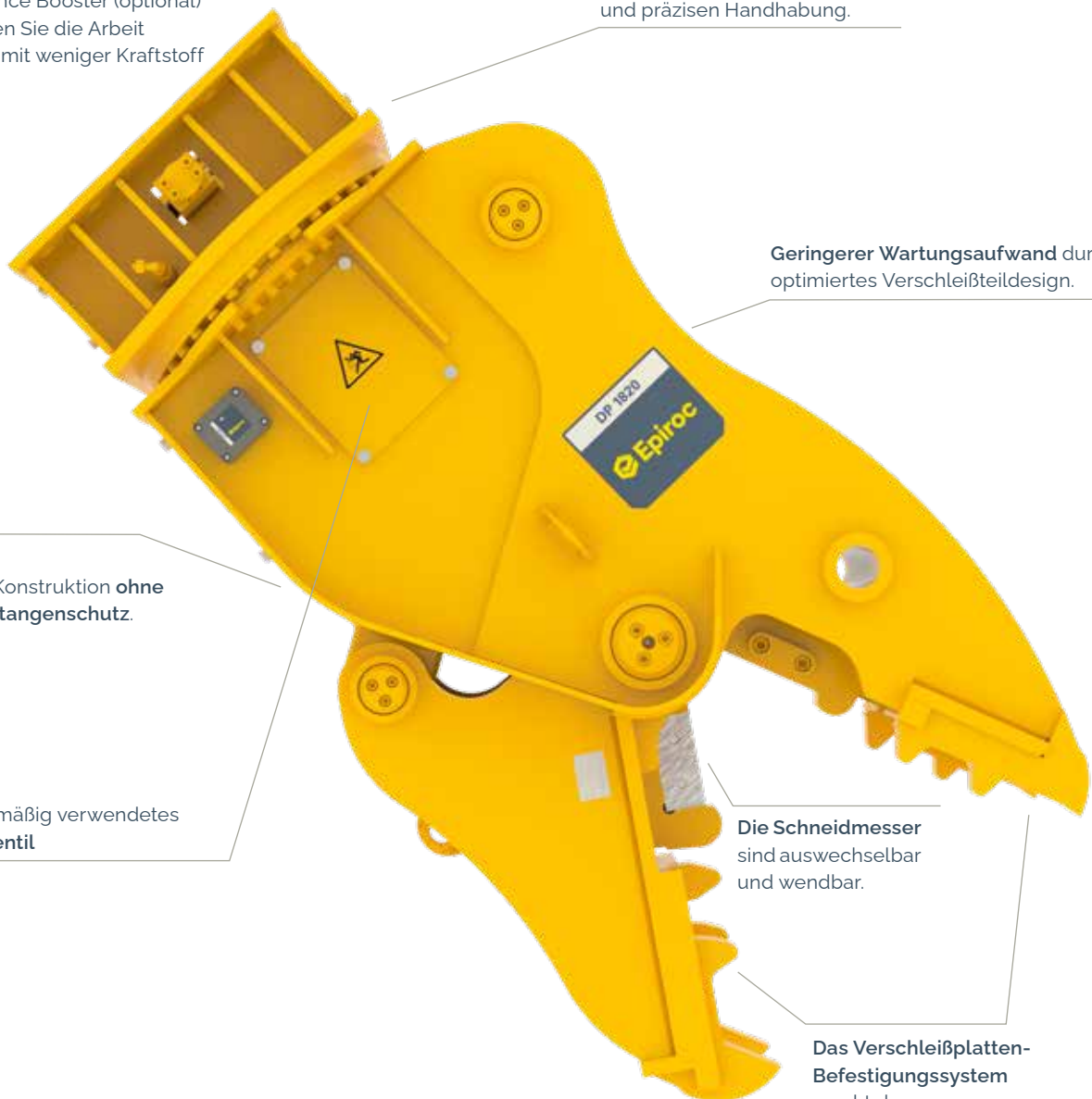
Geringerer Wartungsaufwand durch
optimiertes Verschleißteildesign.

Robuste Konstruktion **ohne**
Zylinderstangenschutz.

Standardmäßig verwendetes
Eilgangventil

Die Schneidmesser
sind auswechselbar
und wendbar.

Das Verschleißplatten-
Befestigungssystem
macht den
Verschleißplattenwechsel
vor Ort noch einfacher.



Die wichtigsten Vorteile des optionalen Performance Boosters:

+ Mehr Leistung

Der Epiroc Performance Booster steigert die Leistung des DP 1820 um bis zu beeindruckende 20 % und ermöglicht so den schnelleren und effizienteren Abschluss von Projekten.

+ Kürzere Zyklen

Der Performance Booster steigert nicht nur die Leistung sondern verbessert auch die Maulzykluszeit um bis zu 25 %. Dadurch leistet er einen Beitrag zu höherer Produktivität auf der Baustelle.

+ Sparsam im Verbrauch

Sie können einen deutlich geringeren Kraftstoffverbrauch des Trägergeräts von ca. 35 % erwarten. Dies macht den DP 1820 mit dem Performance Booster zu einer nachhaltigen und kostengünstigen Lösung.

Der Performance Booster kann an vorhandenen Anbaugeräten nachgerüstet werden. Diese ganz besondere Möglichkeit besteht aufgrund der Robustheit des Körpers des Standard-Epiroc-Pulverisierers.

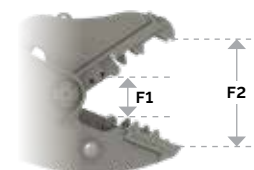
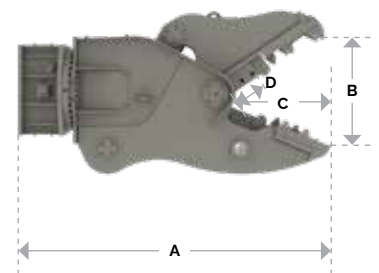


Die extrem robuste Bauweise der Abbruch-Pulverisierer garantiert eine langfristige Nutzung. Die Verschleißteile lassen sich außerdem vor Ort einfach auswechseln.

DP-Reihe		DP 1820	DP 2320	DP 3220	DP 4220
Trägergeräteklasse ¹	t	15 - 22	18-29	16-45	38-57
Dienstgewicht ²	kg	1.820	2.350	3.250	4.220
Gewicht ohne Adapterplatte	kg	1.650	2.150	2.990	3.920
A	mm	2.187	2.270	2.588	2.865
B	mm	746	835	1.003	1.113
C	mm	720	826	993	1.076
D	mm	190	190	240	240
X	mm	260	288	303	315
Y	mm	400	440	450	470
Betriebsdruck	bar	350	350	350	350
Öldurchfluss	l/min	140 - 200	150 - 250	200 - 300	300 - 400
Max. Betriebsdruck, Drehen	bar	170	170	170	170
Öldurchfluss, Drehen	l/min	35 - 50	35 - 50	35 - 50	35 - 50
Standardversion					
F1	t	227	280	389	500
F2	t	71	81	102	125
Zykluszeit (Schließen) ³	sek.	1,6	1,8	1,9	1,6
Zykluszeit (Öffnen) ³	sek.	1,8	1,8	2,1	2,7
Mit Performance Booster					
F1	t	274	339	473	616
F2	t	86	97	124	154
Zykluszeit (Schließen) ³	sek.	2,0	2,1	2,4	2,6
Zykluszeit (Öffnen) ³	sek.	1,1	1,1	1,2	1,3

¹ Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen

² Anbaugerät mit mittelgroßer Adapterplatte ³ Mit max. Öldurchfluss.



Die vielseitige Sortierhilfe

Die raffiniert gewinkelten Haufwerks-Pulverisierer trennen bei der Sekundärzerkleinerung effizient die Armierung vom Beton.

Wirkungsvoller Schutz des Hydraulikzylinders durch Kolbenstangenverkleidungen.

Die Zahnplatte ist für einfache Wartung auswechselbar.

Die Schneidmesser sind auswechselbar und wendbar.

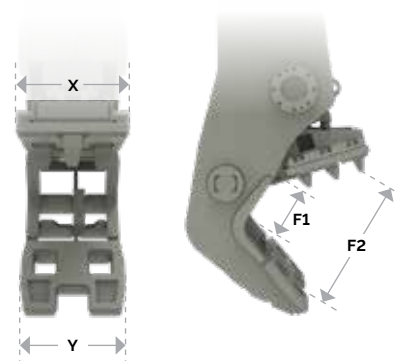
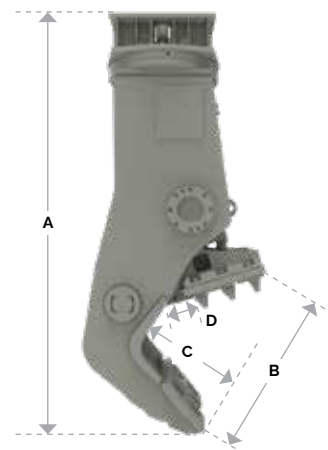
Kürzere Arbeitszyklen dank eingebautem Eilgangventil.

Optionales hydraulisches 360°-Drehwerk zur optimalen Platzierung und präzisen Handhabung.





BP-Reihe		BP 1650	BP 2050	BP 3050	BP 4050
Statische Version					
Trägergeräteklasse ¹	t	14 - 23	18 - 27	25 - 40	40 - 55
Dienstgewicht ²	kg	1770	2.130	3.100	4.550
Produktgewicht	kg	1600	1.930	2.840	4.100
A	mm	2.100	2.240	2.645	2.980
B	mm	760	875	1.020	1.200
C	mm	550	610	650	800
D	mm	175	190	190	240
X	mm	400	430	590	680
Y	mm	520	550	650	725
Drehbare Version					
Trägergeräteklasse ¹	t	18 - 23	22 - 27	30 - 40	43 - 55
Dienstgewicht ²	kg	2.140	2.660	3.850	5.390
Produktgewicht	kg	1.970	2.420	3.500	4.940
A	mm	2.520	2.630	2.990	3.395
B	mm	760	875	1.020	1.200
C	mm	550	610	650	800
D	mm	175	190	190	240
X	mm	400	430	590	680
Y	mm	520	550	650	725
Statische und drehbare Version					
F1	t	210	290	365	310
F2	t	74	90	115	131
Zykluszeit (Öffnen/Schließen)	Sek.	2,0/1,9	2,9/2,5	2,9/2,7	3,1/3,3
Öldurchfluss (Öffnen/Schließen)	l/min	150 - 250	150 - 250	250 - 350	300 - 400
Max. Betriebsdruck (Öffnen/Schließen)	bar	350	350	350	350
Öldurchfluss (Drehen)	l/min	35 - 50	35 - 50	35 - 50	35 - 50
Max. Betriebsdruck (Drehen)	bar	170	170	170	170



¹ Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.

² Anbaugerät mit mittelgroßer Adapterplatte

Effektivere Rückgewinnung

Unsere Multigreifer eignen sich hervorragend für das Verladen und Sortieren verschiedener Materialien sowie den Abbruch von Gebäuden aus Holz und Mauerwerk.

Abnehmbare **Rotationsvorrichtung** für sachgemäße Verwendung von Tiltrotatoren (MG 1000).

Hydraulisches 360°-Drehwerk zur optimalen Platzierung und präzisen Handhabung.

Integrierter **mechanischer Stopp** zur Reduzierung der Zylinderbelastung.

Die robusten **gelochten Schalen** bieten im Betrieb ausgezeichnete Sicht auf das Material.

Optionale **gezahnte Schneiden** für die Handhabung großer Blöcke und Steine (MG 400 – 1500).

MG-Reihe		MG 100	MG 200	MG 300	MG 400	MG 500	MG 800	MG 1000
Trägergeräteklasse ¹	t	0,7 - 1,8	1,2 - 4	2 - 6	4 - 8	5 - 10	10 - 16	12 - 20
Dienstgewicht (drehbare Version) ²	kg	108	216	324	516	588	985	1.214
Produktgewicht (drehbare Version)	kg	90	180	270	430	490	821	1.014
Produktgewicht (statische Version)	kg	-	-	-	375	400	698	905
A	mm	600	651	750	892	892	1.130	1.275
B	mm	580	841	1.157	1.480	1.585	1.747	1.900
C	mm	312	450	500	603	705	800	810
D	mm	-	-	-	755	755	842	991
F1	t	0,6	1,5	2,0	2,3	2,4	3,8	4,6
Ladevolumen	m³	0,02	0,05	0,11	0,21	0,25	0,35	0,49
Öldurchfluss (Öffnen/Schließen)	l/min	15	25	35	40	35 - 50	70 - 100	85 - 120
Max. Betriebsdruck (Öffnen/Schließen)	bar	300	300	300	300	300	350	350
Öldurchfluss (Drehen)	l/min	3 - 5	5 - 10	5 - 10	10 - 15	10 - 15	20 - 25	20 - 25
Max. Betriebsdruck (Drehen)	bar	170	170	170	170	170	170	170



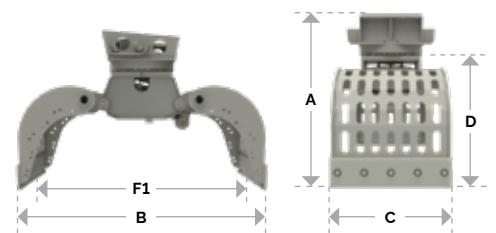
Unsere Multigreifer können jedes Material mit höchster Präzision handhaben. Sie packen fest zu und stellen eine nahezu konstante Schließkraft bereit.

Die Schneidmesser sind auswechselbar und wendbar.

Optionale **anschaubare** Seitenbleche für die Handhabung feinkörnigen Materials und Schutts (MG 400 – 1500).



Möglichkeit zum Umschalten zwischen Rotation und **statischem Betrieb** und umgekehrt.



MG-Reihe		MG 1500	MG 1800	MG 2300	MG 2700	MG 3000	MG 5000
Trägergeräteklasse ¹	t	16 - 24	20 - 28	25 - 38	28 - 50	35 - 50	45 - 100
Dienstgewicht (drehbare Version) ²	kg	1.776	1.965	2.496	3.045	3.265	5.700
Produktgewicht (drehbare Version)	kg	1.480	1.633	2.080	2.538	3.000	5.000
Produktgewicht (statische Version)	kg	1.336	-	-	-	-	-
A	mm	1.478	1.478	1.448	1.651	1.800	2.000
B	mm	2.014	2.014	2.255	2.246	2.460	3.000
C	mm	1.030	1.210	1.210	1.220	1.500	1.500
D	mm	1.130	-	-	-	-	-
F1	t	6,8	6,8	8,0	9,0	9,0	13,0
Ladevolumen	m ³	0,73	0,86	0,88	0,92	1,30	1,60
Öldurchfluss (Öffnen/Schließen)	l/min	120 - 170	150 - 170	160 - 180	180 - 200	180 - 200	280 - 300
Max. Betriebsdruck (Öffnen/Schließen)	bar	350	350	350	350	350	350
Öldurchfluss (Drehen)	l/min	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35	50 - 60
Max. Betriebsdruck (Drehen)	bar	170	170	170	170	210	210

¹ Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.

² Anbaugerät mit mittelgroßer Adapterplatte

Effektive Schrottsammlung

Hydro Magnete bieten die beste Möglichkeit, wertvollen Metallschrott vor Ort zu sammeln und in eine Einkommensquelle zu verwandeln. Sie schützen außerdem Arbeiter und Ausrüstung auf der Baustelle, indem sie den Boden frei von Metallstücken halten und damit sicherer machen.

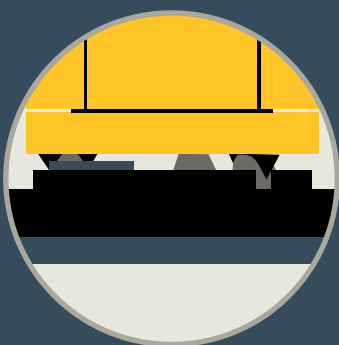


Die Magnetisierung kann wahlweise hydraulisch oder elektrisch mittels einer **Funkfernsteuerung** kontrolliert werden.

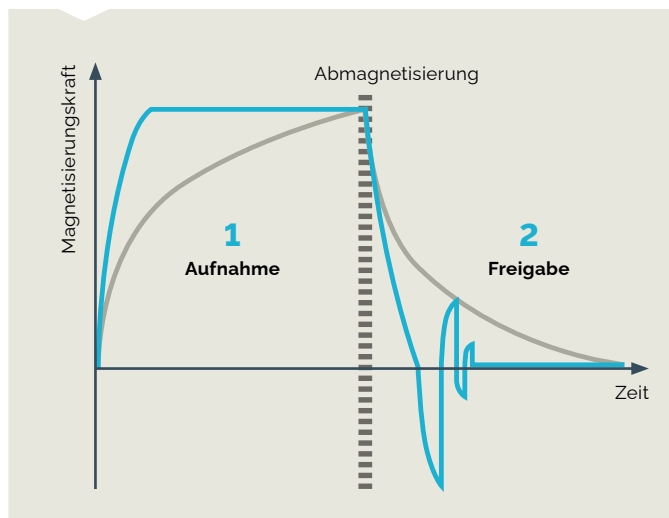
Die eingebaute **LED-Statusanzeige** ermöglicht eine kontinuierliche Überwachung der Betriebszustände.



Eine feste Magnetplatte für Abbrucharbeiten und Baustellen und eine bewegliche Magnetplatte mit Kettenglied für die Massenbeladung auf Schrottplätzen.



Der eingebaute **Stromerzeuger mit fortschrittlicher Steuerungstechnik** beschleunigt die Materialaufnahme durch Schnellmagnetisierung mit Impulsanregung und die Materialfreigabe durch automatische Abmagnetisierung mit Gegenspannung und Folgepulsierung.



Durch die einfache Montage eignet sich der Hydro Magnet hervorragend für Abbruchbaustellen, Schrottplätze und Recycling-Einrichtungen.

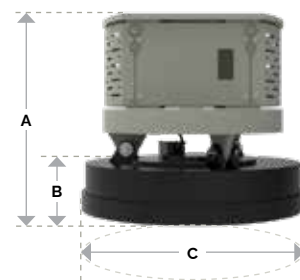
HM-Reihe

		HM 1500 ³	HM 2000 ³
Trägergeräteklasse ¹	t	12 - 30	15 - 45
Dienstgewicht ²	kg	1.550	2.000
Produktgewicht	kg	1.360	1.650
A (feste/abnehmbare Version)	mm	1.025/1.580	1.050/1.605
B	mm	280	305
C	mm	1.060	1.250
Stromerzeuger, Leistung	kW	13	13
Magnetkraft	kW	6	9
Abrisskraft	t	11,5	15,0
Maximale Last	t	5,8	7,5
Öldurchfluss (Aktivierung des Stromerzeugers)	L/min	90 - 250	90 - 250
Max. Betriebsdruck (Aktivierung des Stromerzeugers)	bar	350	350
Öldurchfluss (Aktivierung der Magnetplatte)	L/min	20	20
Max. Betriebsdruck (Aktivierung der Magnetplatte)	bar	50	50

¹ Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.

² Anbaugerät mit mittelgroßer Adapterplatte

³ Ablassleitung erforderlich

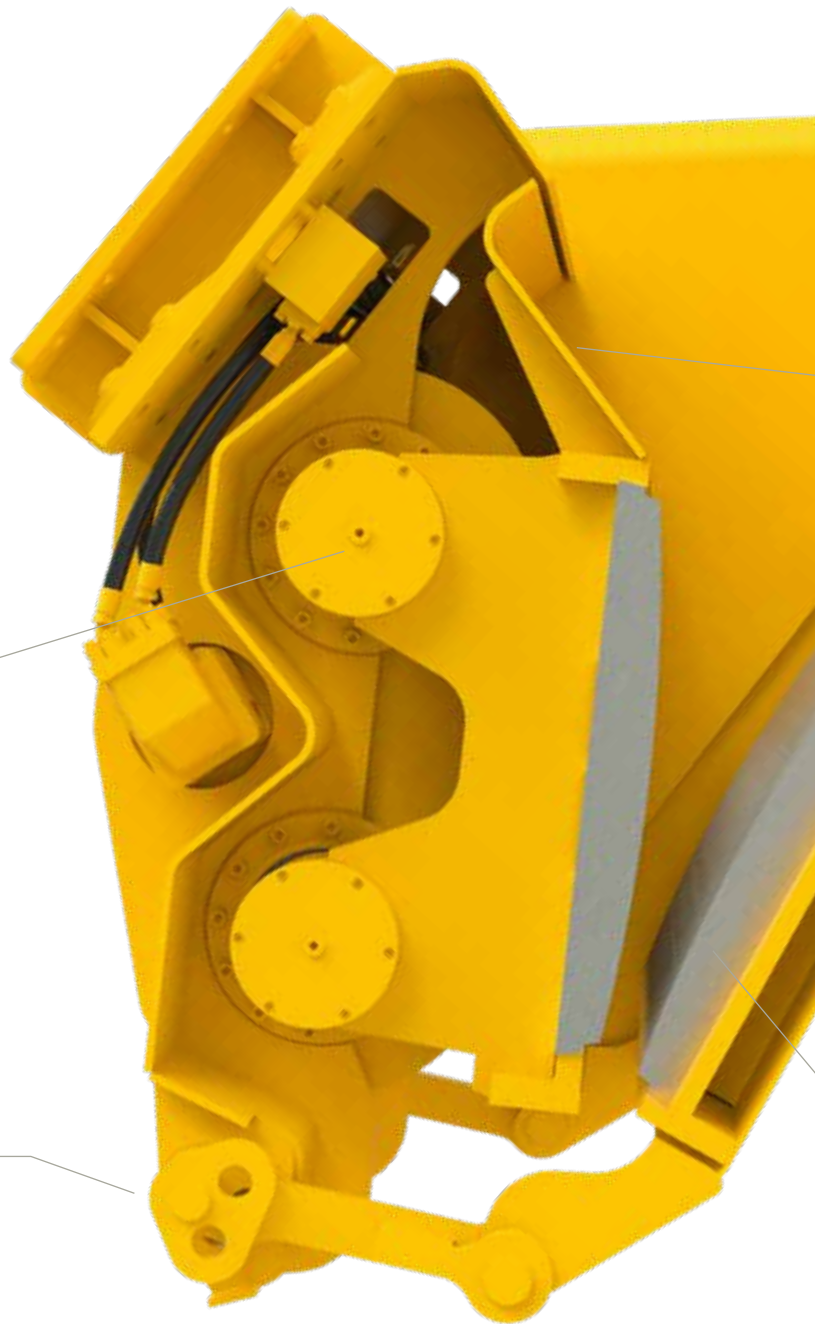


Brecher im Einsatz

Unsere Backenbrecherlöffel erleichtern die Handhabung von Betonschutt, Abraum, Mauerwerk, Naturstein und Fels durch das Zerkleinern des Materials vor Ort.

Das **interne Zahnriemengetriebe** mit zwei leistungsfähigen **Hydraulikmotoren** als Antrieb ist schmaler gebaut. Seine Drehrichtung lässt sich zum Entfernen von eingeklemmtem Material umkehren

Schnelle Korngrößeneinstellung ohne Spezialwerkzeug dank intuitiver Funktion.



BC 2100
Korngrößen 20/40/60/90 mm



BC 2500/BC 3700/BC 5300
Korngrößen 20/45/70/95/125/150 mm



Zur Steigerung des Durchsatzes führt eine **bewegliche Gleitplatte** dem Brechmaul kontinuierlich Material zu.

Die Brechplatten
können leicht vor Ort
ausgewechselt werden.



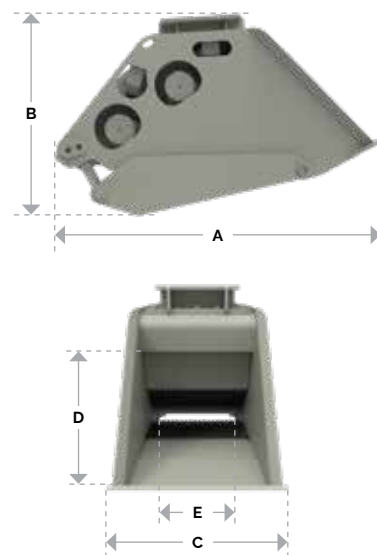
Unsere Backenbrecherlöffel verbinden niedrigen Wartungsbedarf mit hoher Leistung. Die Zerkleinerung vor Ort bedeutet außerdem geringere Transport- und Ablagekosten.

BC-Reihe		BC 2100 ³	BC 2500 ³	BC 3700 ³	BC 5300 ³
Trägergerätekategorie ¹	t	18 - 28	22 - 30	28 - 38	35 - 54
Dienstgewicht ²	kg	2.250	2.870	4.290	6.050
Produktgewicht	kg	2.120	2.670	4.000	5.700
A	mm	2.046	2.465	2.575	2.829
B	mm	1.311	1.500	1.600	1.700
C	mm	930	900	1.076	1.285
D	mm	400	420	420	465
E	mm	730	730	900	1.100
Ladevolumen	m ³	0,5	0,8	1,0	1,2
Öldurchfluss	l/min	140-160	160 - 180	180 - 200	300
Max. Betriebsdruck	bar	250	250	250	320

¹ Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.

² Anbaugerät mit mittelgroßer Adapterplatte

³ Ablassleitung erforderlich



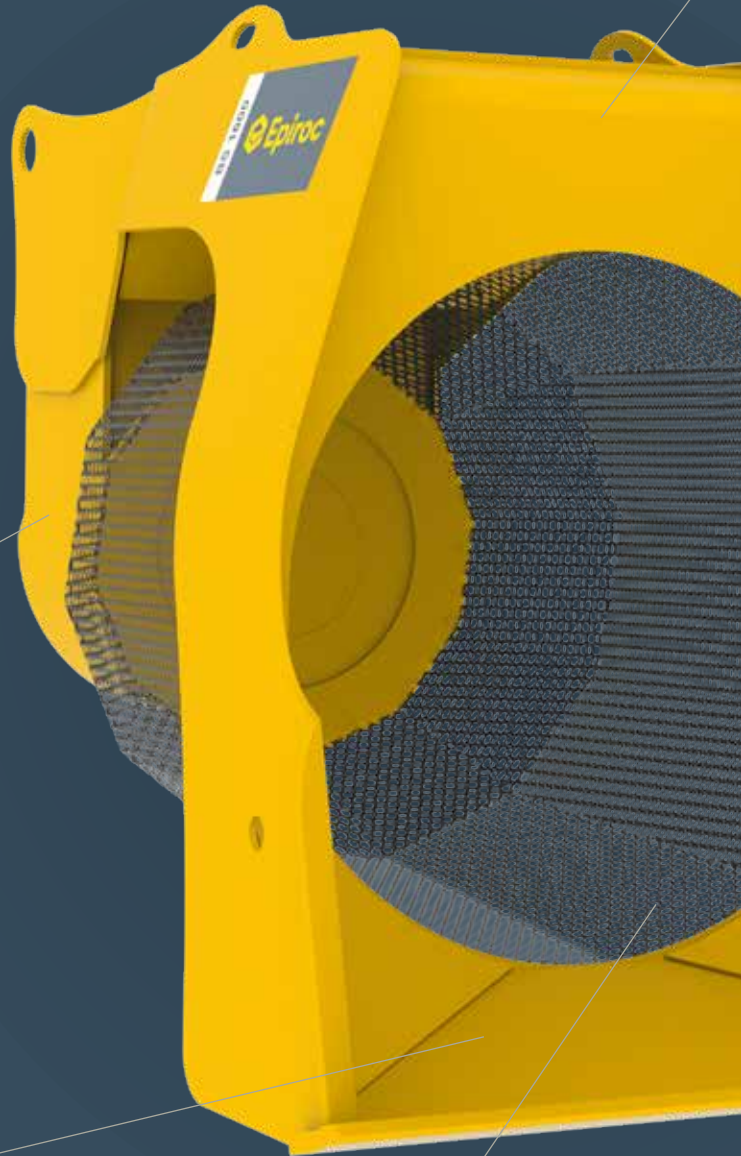
Materialtrennung vor Ort

Sortieren und trennen Sie Steine, Betonbrocken und Recyclingmaterial schnell und präzise mit unseren leistungsstarken Sieblöffeln.

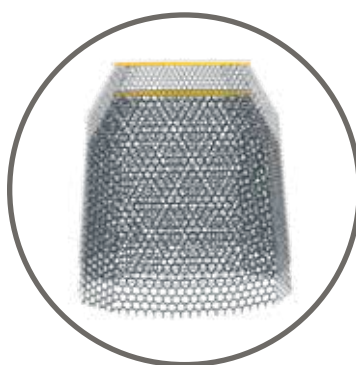
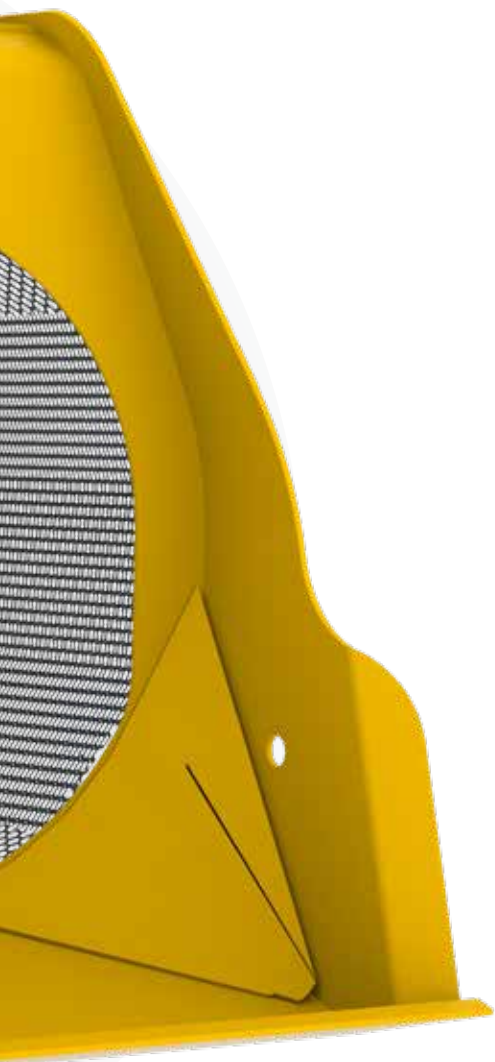
Das interne **Zahnriemengetriebe**, das von einem starken Hydraulikmotor angetrieben wird, erlaubt die Verwendung eines **groß dimensionierten Hauptrollenlagers** und optimiert die Produktivität.

Das **große Fassungsvermögen des Materialbehälters** ermöglicht eine maximale Aufnahme und damit eine konstante Materialzufuhr.

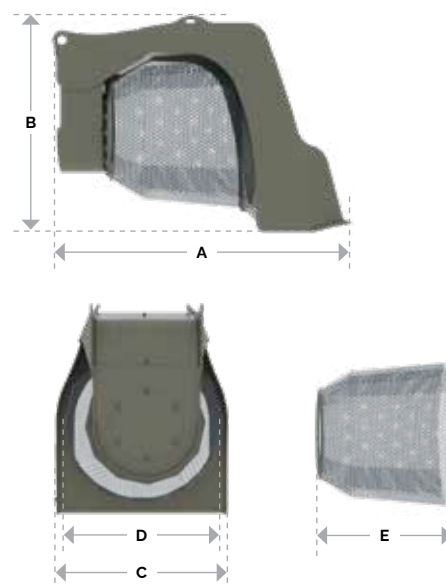
Extra große **zwölfeckige Körbe** und das **sechseckige Siebprofil** ermöglichen eine effiziente Materialtrennung.



Durch die Verwendung eines **besonders verschleißfesten Stahls** ist höchste Haltbarkeit auch unter härtesten Einsatzbedingungen gewährleistet.



Stapelbare Siebkörbe
mit unterschiedlichen
Siebmaschengrößen:
20/30/40/50/60 und 80 mm



BS-Reihe		BS 1600	BS 2200
Trägergeräteklasse ¹	t	18 - 25	24 - 38
Dienstgewicht ²	kg	1.710	2.450
Produktgewicht	kg	1.550	2.200
A	mm	2.500	2.800
B	mm	1.700	2.000
C	mm	1.610	1.890
D	mm	1.300	1.600
E	mm	1.230	1.425
Ladevolumen	m ³	1,5	3
Öldurchfluss	l/min	160 - 180	180 - 200
Max. Betriebsdruck	bar	200	250

¹ Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.

² Anbaugerät mit mittelgroßer Adapterplatte

Unsere Einsteckwerkzeuge und Verschleißteile sind die erste Wahl, wenn Ihr täglicher Betrieb auf maximale Leistung bei möglichst niedrigen Betriebskosten ausgelegt ist.



Hier finden Sie unseren
Verbrauchsmaterialkatalog
für Hydraulikhämmer.



Hier finden Sie unseren
Verbrauchsmaterialkatalog
für leise Abbruchwerkzeuge
und Anbaufräsen.

 facebook.com/epirocdemolition

 facebook.com/epirocgroup

 twitter.com/epirocgroup

 instagram.com/epiroc.demolition.recycling

 linkedin.com/company/epiroc

United in performance. Inspired by innovation.

Leistung ist das, was uns zusammenbringt. Innovation inspiriert uns, Hingabe und Überzeugung treiben uns an. Epiroc ist Ihr Partner: Wir liefern die Lösungen, die Sie heute für Ihren Erfolg brauchen – und die Technologien, um morgen einen Schritt voraus zu sein.

epiroc.com

